



TUBOS REUNIDOS GROUP, S.L.U

Barrio Sagarribai, 2 - 01470 AMURRIO (Spain)

Mill: TUBOS
Previously known as Tubos Reunidos Industrial

EN 10204:2004 / 3.1

CERTIFICADO DE CALIDAD MILL TEST CERTIFICATE

QUALITY
MANAGEMENT
SYSTEM
certified by
LRQA

THE BILLETS AND THE MATERIAL COVERED BY THIS CERTIFICATE ARE MANUFACTURED AT OUR STEEL PLANT IN AMURRIO, SPAIN.

PAG. 1 / 3

Nº 0000357860/1 Rev. 000

EXCLUSION REQUEST NUMBER: 204133

Product description:
B/C/X42 Seamless steel pipe with dimensions according to Product Specifications information provided. Possible product quota category_
99038030_Line pipe not exceeding 406.4 mm in outside diameter
#HTSUS: 7304191020

CLIENTE: CUSTOMER	KELLY PIPE CO., LLC	PEDIDO / PARTIDA: P.ORDER / ITEM	10p37682 7.
PRODUCTO: ARTICLE	TUBERÍA SIN SOLDADURA LAMINADA EN CALIENTE HOT FINISHED SEAMLESS TUBES	REF. FABRICA: WORK ORDER	300021566 000070
EXTREMOS: ENDS	LISOS A ESCUADRA SQUARE CUT PLAIN END	PROTECCIÓN SUPERF: EXT. COATING	LACA EXTERIOR EXTERNALLY DRY LACQUERED
NORMA / GRADO: APL-STANDARD AND GRADE	ASTM A53/A53M-20/ASME II SA-53/SA-53M2021/ ASTM A106/A106M-19/ASME II SA-106/SA-106M2021 / API 5L 2018 46TH ED.PSL1 B/C/X42	PROCESO FUSION: MELTING PROCESS	HORNO ELECTRICO ACERO TOTALMENTE CALMADO ELECTRIC FURNACE // FULLY KILLED FINE GRAIN PRACTICE
ESPEC. ADICIONALES: ADDITIONAL SPECS.	NACE MR0175/ISO 15156 ED. 2015 NACE MR0103/ISO 17945 ED. 2015	DIMENSIONAL STD:	ANSI/ASME B36.10M
DIMENSIONES: DIMENSIONS	1.050" OD X 0.154" X 20-22 FT.	FAB. DE PALANQUILLA: BILLETS MANUFACTURE	COLADA CONTINUA CONTINUOUS CASTING
MARCAS: MARKING	ESTAMPADO: DIE STAMPING PINTADO: STENCILLED CODIGO COLOR: COLOUR CODE	TRI API SPEC 5L 5L-0011 (SELLO APD) (MM/AA) 1.050 0.154 B/X42 L245/L29 0 PSL1 SMLS HN (HEAT) 2 970 PSI (LENGTH IN FEET) FT ASTM/ASME A/SA53 A /SA106 B/C NDE S SPAIN	

EST. SUMINISTRO: BRUTO LAMINACIÓN ENFRIADO AL AIRE / AS ROLLED COOLED IN STILL AIR
SUPPLYING COND

		DESCRIPCION SUMINISTRO / DESCRIPTION OF DELIVERY				
ITEM FAB. T.R. ITEM	ITEM CLI. CLIENTS ITEM	LONG.INDIV (F) INDIVIDUAL LENGTH	COLADA CAST NR.	Nº TUBOS QUANTITY	LONG. TOTAL (F) LENGTH	PESO(KG) WEIGHT
000070		20,000 - 22,000	127722	3.490	71.318,175	49.394
TOTAL				3.490	71.318,175	49.394

TUBOS REUNIDOS GROUP (MILL: TUBOS) GARANTIZA QUE TODOS LOS TUBOS CUBIERTOS POR ESTE CERTIFICADO CUMPLEN LOS REQUISITOS DEL PEDIDO Y CON LAS ESPECIFICACIONES ARRIBA MENCIONADAS.
TUBOS REUNIDOS GROUP (MILL: TUBOS) CERTIFY THAT ALL THE TUBES COVERED BY THIS CERTIFICATE COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS.

AMURRIO 08.03.2022

CONTROL DE CALIDAD DE TUBOS REUNIDOS
GROUP
Mill: TUBOS
TUBOS REUNIDOS GROUP (QUALITY CONTROL)
Borja Eguizabal



TUBOS REUNIDOS GROUP, S.L.U
Barrio Sagarribai, 2 - 01470 AMURRIO (Spain)

Mill: TUBOS
Previously known as Tubos Reunidos Industrial

EN 10204:2004 / 3.1

CERTIFICADO DE CALIDAD
MILL TEST CERTIFICATE

QUALITY
MANAGEMENT
SYSTEM
certified by
LRQA

PAG. 2 / 3

N° 0000357860/1 Rev. 000

Lista de Bultos / Packing 779932
List

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS / NON DESTRUCTIVE TESTS

ENSAYO / TEST	%CONTROL / TEST RATE(%)	REQUISITOS / REQUIREMENTS	RESULTADO / RESULT
VISUAL Y DIMENSIONAL/ VISUAL & DIMENSIONAL INSP.	100%		O.K.
P.HIDROSTATICA/ HYDROTEST	100%	2.970,0 PSI 5 SEC.	O.K.
CORRIENTES INDUCIDAS/ EDDY CURRENTS	100%	ASTM E 309	O.K.
MAGNETISMO RESIDUAL/ RESIDUAL MAGNETISM		MAX 30,0 GAUSS	

ENSAYOS TECNOLÓGICOS Y METALÚRGICOS / TECHNOLOGICAL AND METALLURGICAL TEST

DOBLADO
/BENDING

AC/ A/SA53/SA106/5L -OK

ANÁLISIS DE COLADA / CAST ANALYSIS

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Sn	Ti	Nb	B	C.E.
MIN.		0,29	0,10													
MAX.	0,22	1,35		0,030	0,0100	0,400	0,400	0,1500	0,4000	0,0800	0,0600		0,0500	0,0200	0,0010	
127722	0,1880	0,82	0,20	0,009	0,0041	0,050	0,090	0,0200	0,1500	0,0220	0,0030	0,0080	0,0010	0,0020	0,0002	0,36

ANÁLISIS DE PRODUCTO / PRODUCT ANALYSIS

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Sn	Ti	Nb	B	C.E.
MIN.		0,29	0,10													
MAX.	0,22	1,35		0,030	0,0100	0,400	0,400	0,1500	0,4000	0,0800	0,0600		0,0500	0,0200	0,0010	
127722	0,1830	0,80	0,19	0,009	0,0034	0,050	0,090	0,0200	0,1600	0,0210	0,0020	0,0080	0,0010	0,0010	0,0002	0,35
127722	0,1830	0,80	0,19	0,009	0,0035	0,050	0,090	0,0200	0,1600	0,0210	0,0020	0,0080	0,0010	0,0010	0,0002	0,35

FORMULAS

	(01)	(02)	(03)
MIN.			
MAX.	0,150	0,060	1,000
127722	0,023	0,022	0,341
127722	0,023	0,022	0,341

(01) Nb + Ti + V
(02) Nb + V
(03) Cr + Ni + Mo + Cu + V

AMURRIO 08.03.2022

CONTROL DE CALIDAD DE TUBOS REUNIDOS
GROUP
Mill: TUBOS
TUBOS REUNIDOS GROUP (QUALITY CONTROL)
Borja Eguizabal



TUBOS REUNIDOS GROUP, S.L.U

Barrio Sagarribai, 2 - 01470 AMURRIO (Spain)

Mill: TUBOS
Previously known as Tubos Reunidos Industrial

EN 10204:2004 / 3.1

CERTIFICADO DE CALIDAD MILL TEST CERTIFICATE

QUALITY
MANAGEMENT
SYSTEM
certified by
LRQA

PAG. 3 / 3

N° 0000357860/1 Rev. 000

ENSAYOS DE TRACCIÓN / TENSILE TEST

COLADA CAST	N°	L/T (1)	TP (2)	DIMENSION (inches)	L.ELAST. YIELD POINT (Mpa) (3)	R.TRACC. T.STRENGTH (Mpa)	ALARG. ELONG. (%) (4)	Estricción Reduction of Area (%)	DUREZA HARDNESS (HRB)	MEDIA MEAN
MIN.					290	485				99
MAX.										
127722	1	L	T	1,055 x 0,161	401	548	44		86 86	86 86
127722	17/31-1	L	T	1,055 x 0,157	385	549	40		84 84	83 84
127722	17/31-2	L	T	1,051 x 0,165	396	557	41		84 85	83 84

- (1) : L = LONGITUDINAL // T = TRANSVERSAL
(2) : T = Full size tube // P = Strip specimen // C = Cylindrical // F = Flat specimen
(3) : yield point (0,5%)
(4) : Lo = 2" (50 mm)

ANEXOS / ANNEX

FULLY KILLED
RADIATION FREE
MERCURY FREE
NO WELD REPAIR

AMURRIO 08.03.2022

CONTROL DE CALIDAD DE TUBOS REUNIDOS
GROUP
Mill: TUBOS
TUBOS REUNIDOS GROUP (QUALITY CONTROL)
Borja Eguizabal