



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»  
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0448  
INSPECTION CERTIFICATE № 0448  
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержатель North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Contract № COC21/1260  
BUYER Houston, Texas 77027, USA Contract #

Країна USA  
Country  
Транспортний засіб  
Vehicle №

Заводське замовлення № 007934  
Production order #

Номер замовлення клієнта  
Customer's ref #297703

AE4897OT/AE0798XF

Дата 16.01.2022r.  
Date

Аркуш 1 Аркушів 1  
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	22-VR7-00931	B/ C/ X42	1220054	619	1.900	0.200	20.0-20.3	1609.9	80	5851.1	5829.0
2.	22-VR7-00927	B/ C/ X42	1220054	609	1.900	0.200	20.0-20.3	1609.8	80	5851.1	5829.0
3.	22-VR7-00926	B/ C/ X42	1220054	609	1.900	0.200	20.0-20.3	1610.9	80	5866.5	5844.4
4.	22-VR7-00928	B/ C/ X42	1220054	609	1.900	0.200	20.0-20.3	1609.9	80	5835.6	5813.6
5.	22-VR7-00929	B/ C/ X42	1220054	609	1.900	0.200	20.0-20.3	744.6	37	2713.9	2691.8
6.	22-VR7-00930	B/ C/ X42	1220054	619	1.900	0.200	20.0-20.3	1609.9	80	5846.7	5824.6
		NPS 1 1/2	Sch 80 XS		TOTAL/ПАЗОМ			8795.0	437	31964.9	31832.4
BUNDLES/ПАКУНКІВ 6											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»  
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0448  
INSPECTION CERTIFICATE № 0448

Аркуш 1  
Sheet

Аркушів 1  
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб  
Heat analysis acc, to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier			
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al <sub>total</sub>	B				
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1220054		DneprSteel NIKOTUBE* NIKOTUBE*	17	105	26	4	17	10	11	19	10	5	4	2	32	0.3	0.2	0.2	0.3	*MP*DNEPROSTEEL*LLC "Дніпросталь"

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /\*- контрольний аналіз від труб.  
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює і дробієзерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4.Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivka str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties														
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test									
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R <sub>0.5</sub> Yield strength R <sub>0.5</sub>	Відносне подовження Elongation	Ставлення отав Ratio otav	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надриза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка сталюва Shear area
min		PSI	PSI	%	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC			min		%	дюйм/ inch
max		-	-	-	-	-	-	-	100	22						
1220054	609	80500	59500	30.0	L	0.750	1.970	85	84	84	av.84.3	<22				
1220054	619	79800	59500	30.0	L	0.750	1.970	83	84	84	av.83.7	<22				

\* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen  
\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 5 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Вихретоковий контроль:/Eddy current inspection:/Наскрізний отвір діаметром 1,4 мм./Drilled hole with diameter 1.4 mm.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight . Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs.. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Країна походження - Україна./Country of Origin - Ukraine.

Країна походження: Україна  
Country of origin: Ukraine.  
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone  
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.  
e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатом Ярмек ЛІ.  
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Jarmak L.I.

Дата: 16.01.2022  
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :  
Signature of 3-rd Part Inspector:

