



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел/факс: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1532
INSPECTION CERTIFICATE № 1532
EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Контракт № СОС20/2155
Contract #

Страна
Country USA

Заводской заказ №009484
Production order #
Номер заказа клиента
Customer's ref #276727

Транспортное средство №
Vehicle № BT4099AP/BT6097XT

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 25.03.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные холоднокатаные для трубопроводов Seamless steel cold-rolled pipes for pipelines				ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17845:2015								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номер труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт piece	Фактический вес Actual weight		
						диаметр OD дюйм inch	толщина стенки WT дюйм inch	длина length фут ft		общая длина Total length фут ft	брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	21-12-04834		B/C	1210216	4240	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6933.5	6911.5
2.	21-12-04837		B/C	1210216	4241	1.900	0.281	20.0-20.3	770.5	38	3769.9	3747.9
3.	21-12-04838		B/C	1210216	4241	1.900	0.281	20.0-20.3	770.5	38	3769.9	3747.9
4.	21-12-04835		B/C	1210216	4240	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6944.6	6922.5
5.	21-12-04836		B/C	1210216	4240	1.900	0.281	20.0-20.3	790.7	39	3880.1	3858.1
		NPS 1 1/2			Sch 160	TOTAL/ИТОГО			5170.3	255	25298.0	25187.9
										BUNDLES/ПАКЕТОВ 5		



LIMITED LIABILITY COMPANY
«INTERPIPE NIKO TUBE»
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel/fax: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1532
INSPECTION CERTIFICATE № 1532

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %											Завод изготовитель заготовки Steel supplier				
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V		Nb	Al		
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1210216	NIKOTUBE*	17	102	26	3	9	8	11	21	19	4	1	1	1	1	40	
	NIKOTUBE*	17	102	26	3	9	8	11	21	19	4	1	1	1	41		

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties											Испытание на удар /Impact test			
		Испытание на растяжение Tensile test						Испытание на удар /Impact test					Ср.значение Average	Вязкая составляющая/ Ductile constituent	Размер образцов ** Specimens size **	
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0.2} Ratio σ _{0.2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*				Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature
min		PSI	PSI	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC			min		%	дюйм/ inch
max		70000	40000	-	-				100	<22						
1210216	4240	76900	58700	34.0		L	0.750	1.970	83 83 84 av.83	<22						
1210216	4241	78500	60000	33.5		L	0.750	1.970	83 84 84 av.84	<22						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Загиб / Bend test	Pipes have been tested on bend. Трубы прошли испытание на загиб.	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	100% / 2500 PSI / 5 sec	Удовлетворительно / Satisfactory
Неразрушающий контроль тела трубы / Non-destructive inspection full length body	Метод контроля / Method: Вихретоковый контроль / Eddy current inspection; Сквозное отверстие диаметром 1,4 мм / Drilled hole with diameter 1.4 mm	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat
Покрытие / Coating	Трубы покрыты дымчатым лаком "Quakercoat 024F" / Pipes are coated with smoked varnish "Quakercoat 024F"
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая / Actual weight. Страна происхождения - Украина./Country of Origin - Ukraine.Трубы не содержат ртути. /Material is free of mercury. Трубы не ремонтировались с помощью сварки./Material have not been welded and are free of weld repairs.

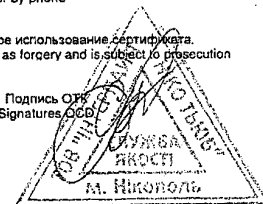
Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@nsp.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором СИДЕНКО К.И.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SIDENKO K.I.

Дата: 25.03.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ООО
Signatures: ООО





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел/факс: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1599
INSPECTION CERTIFICATE № 1599
EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель:
BUYER

Контракт № C0C20/2155
Contract #

Страна
Country USA

Заводской заказ №009484
Production order #
Номер заказа клиента
Customer's ref #276727

Транспортное
средство №
Vehicle № BT6950CB/BT0623XO

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 29.03.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные холоднокатаные для трубопроводов Seamless steel cold-rolled pipes for pipelines				ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт piece	Фактический вес Actual weight		
						диаметр	толщина	длина		общая длина Total length	брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
						OD in	WT in	length ft				
1.	21-14-00101		B/C	1210216	4241	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6878.4	6856.4
2.	21-14-00104		B/C	1210216	4239	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6911.5	6889.4
3.	21-14-00105		B/C	1210216	4239	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6856.4	6834.3
4.	21-14-00103		B/C	1210216	4241	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6944.6	6922.5
NPS 1 1/2				Sch 160		TOTAL/ИТОГО			5677.2	280	27590.9	27502.6
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												



LIMITED LIABILITY COMPANY
«INTERPIPE NIKO TUBE»
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel/fax: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1599
INSPECTION CERTIFICATE № 1599

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %											Завод изготовитель заготовки Steel supplier			
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000		Nb x1000	Al x1000	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1210216	DneprSteel	18	103	25	4	10	8	11	20	19	3	3	2	38	"МП"ДНЕПРОСТЕEL"LLC ООО"МЗ"Днепростал"	
	NIKOTUBE*	17	102	26	3	9	8	11	21	19	4	1	1	40		
	NIKOTUBE*	17	102	26	3	9	8	11	21	19	4	1	1	41		

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*- контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
	Испытание на растяжение Tensile test						Испытание на удар /Impact test								
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести R10.5 Yield strength R10.5	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0.2} Ratio σ _{0.2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	Ориентация** Orientation**	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature	Норматив/Норм Normative	Ср.значение Average	Вязкая составляющая/ Ductile constituent	Размер образца** Specimens size**
min	PSI	PSI	%	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC		min		%	дюйм/ inch
max	-	-	-	-	-	-	-	-	100	22					
4239	76000	57000	37.0		L	0.750		1.970	82 81 82 av.82	<22					
4241	78500	60000	33.5		L	0.750		1.970	83 84 84 av.84	<22					

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Загиб / Bend test	Pipes have been tested on bend. Трубы прошли испытание на загиб.	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	100% / 2500 PSI / 5 sec	Удовлетворительно / Satisfactory
Неразрушающий контроль тела трубы / Non-destructive inspection full length body	Метод контроля / Method: Вихретоковый контроль / Eddy current inspection: Сквозное отверстие диаметром 1,4 мм / Drilled hole with diameter 1.4 mm	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat
Покровение / Coating	Трубы покрыты дымчатым лаком "Quakercoat 024F" / Pipes are coated with smoked varnish "Quakercoat 024F"
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/ Actual weight. Страна происхождения - Украина./Country of Origin - Ukraine.Трубы не содержат ртути. /Material is free of mercury. Трубы не ремонтировались с помощью сварки./Material have not been welded and are free of weld repairs.

Страна происхождения: Украина.
Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsip.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 1713330333 Fax: 1713330330

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.

This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов ПАВЛЕНКО А.С.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата: 29.03.2021

Дата:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector.

Подпись ОТК
Signatures OGD



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел/факс: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1617
INSPECTION CERTIFICATE № 1617
EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Контракт № СОС20/2155
Contract #

Страна
Country USA

Заводской заказ №009484
Production order #
Номер заказа клиента
Customer's ref #276727

Транспортное средство №
Vehicle № BT5530CB/BT0480XO

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 30.03.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods			Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные холоднокатаные для трубопроводов Seamless steel cold-rolled pipes for pipelines			ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015									
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт piece	Фактический вес Actual weight		
						диаметр OD дюйм inch	толщина стенки WT дюйм inch	длина length фут ft		общая длина Total length фут ft	брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	21-14-00166		B/C NPS 1 1/4	1210216 Sch 160	4249	1.660	0.250	20.0-20.3	805.8	40	2998.3	2976.2
TOTAL/ИТОГО									805.8	40	2998.3	2976.2
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
2.	21-14-00102		B/C	1210216	4241	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6900.5	6878.4
3.	21-14-00097		B/C	1210216	4240	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6856.4	6834.3
4.	21-14-00098		B/C	1210216	4240	1.900	0.281	20.0-20.3	892.1	44	4376.2	4354.1
5.	21-14-00096		B/C	1210216	4240	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6911.5	6889.4
6.	21-14-00100		B/C	1210216	4241	1.900	0.281	20.0-20.3	1419.3	70	6878.4	6856.4
7.	21-14-00106		B/C NPS 1 1/2	1210216 Sch 160	4241	1.900	0.281	20.0-20.3	628.5	31	3053.4	3031.4
TOTAL/ИТОГО									7197.8	355	34976.4	34844.0
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												
TOTAL/ИТОГО									8003.6	395	37974.7	37820.2
BUNDLES/ПАКЕТОВ 7												



LIMITED LIABILITY COMPANY
«INTERPIPE NIKO TUBE»
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel/fax: +38(0566) 639-379



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1704
INSPECTION CERTIFICATE № 1704
EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Страна
Country USA

Транспортное
средство №
Vehicle № BT3957BC/VT4865X0

Дата
Date 01.04.2021г.

Контракт № COC20/2155
Contract #

Заводской заказ №009484
Production order #

Номер заказа клиента
Customer's ref #PO#276727

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods			Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type				
Трубы стальные бесшовные холоднокатаные для трубопроводов Seamless steel cold-rolled pipes for pipelines			ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015									
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD дюйм inch	толщина стенки WT дюйм inch	длина length фут ft			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	21-14-00164		B/C NPS 1 1/4	1210216 Sch 160	4249	1.660	0.250	20.0-20.3	1845.1	91	6856.4	6834.3
TOTAL/ИТОГО									1845.1	91	6856.4	6834.3
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
2.	21-14-00099		B/C NPS 1 1/2	1210216 Sch 160	4240	1.900	0.281	20.0-20.3	770.5	38	3769.9	3747.9
TOTAL/ИТОГО									770.5	38	3769.9	3747.9
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
TOTAL/ИТОГО									2615.6	129	10626.3	10582.2
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												



LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (05662) 2-10-70

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1704
INSPECTION CERTIFICATE № 1704

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %												Завод изготовитель заготовки Steel supplier			
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000		Al x1000		
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"МП"ДНЕПРОСТЕEL"LLC ООО"МЗ"Днепропетровск"
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1210216	DneprSteel NIKOTUBE* NIKOTUBE*	18 17 17	103 102 102	25 26 26	4 3 3	10 9 9	8 8 8	11 11 11	20 21 21	19 19 19	3 4 4	3 1 1	2 1 1	38 40 41			

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/*-
контрольный анализ от труб.Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой.
Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина,
49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made
to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties										Испытание на удар /Impact test				
	Испытание на растяжение Tensile test										Испытание на удар /Impact test				
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Относительное удлинение Elongation	Отношение ств Ratio ств	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen диаметр образца Diameter of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация** Orientation**	Тип надреза, темп Type of notch, temperature	Ср.значение Average	Вязкая составляющая Ductile constituent	Размер образцов** Specimens size**		
min	PSI	PSI	%	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC	-	-	Min -	%	дюйм/ inch
max	-	-	-	-	-	-	-	-	100	22	-	-	-	-	-
4240	76900	58700	34.0	L	0.750	1.970	83 83 84 av.83	<22							
4249	81000	59500	32.0	L	0.750	1.970	84 84 84 av.84	<22							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Загиб / Bend test	Pipes have been tested on bend. Трубы прошли испытание на загиб.	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	100% /2500 PSI / 5 sec	Удовлетворительно / Satisfactory
Неразрушающий контроль тела трубы / Non-destructive inspection full length body	Метод контроля / Method: Вихретоковый контроль / Eddy current inspection: Сквозное отверстие диаметром 1,4 мм / Drilled hole with diameter 1.4 mm - 42.20x6,35(1.660x0.250) Метод контроля / Method: Вихретоковый контроль / Eddy current inspection: Сквозное отверстие диаметром 1,7 мм / Drilled hole with diameter 1.7 mm - 48.30x7,14(1.900x0.281)	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat
Покрытие / Coating	Трубы покрыты лаком / Pipes are coated with varnish
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая / Actual weight. Страна происхождения - Украина./Country of Origin - Ukraine.Трубы не содержат ртути. /Material is free of mercury. Трубы не ремонтировались с помощью сварки./Material have not been welded and are free of weld repairs.

Страна происхождения: Украина.
Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@ntpr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером ДМИТРОСЕНКО В.Г.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector DMITROSENKO V.G.

Дата: 01.04.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures CCO