

CLIENTE / Customer / Client

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

FECHA: 19/07/2022 N.º 221121
Date: 19/07/2022 No. 221121



Management Systems certified by LROAE
Certified acc. PED 2014/68/UE+AD2000-WO
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443 UNE EN 10204:06/3.1
ISO 10474:13/3.1

ULMA FORJA, S.COOP.
Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmaforge.com

PRODUCTO FLANGES SU PEDIDO N.º 317296 DE
Article - Produit Your Order No. 317296 of - de 06/04/2022

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-17
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

Packing List: 170753
Expedition: 407910

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-21, ASTM A105M-21, EN 10222-2 P280GH-17.
Material Correspondent - Qualité

DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE
Section
Département

MODO DE FUSION (*) NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & NACE MR0103/ISO17945-15
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

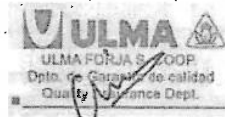
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience			PROBETA SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
									Joules	Joules	Joules	MEDIA AVERAGE Moyenne	°C	
7	18	WN 4 150LB S120 RF A105N	02D129 NE	74AV1	504	305	36,42	73,96	67	29	136	77	-29	140 143
7	1	WN 4 150LB S120 RF A105N	03D107 NE	A88A1	507	320	37,23	71,99	127	129	127	128	-29	143 146
39	117	SO 2 150LB RF A105N	28Y212 NE	003A22	540	330	39,29	74,37	73	84	80	79	-29	146 146
51	2	BLIND 30 600LB RF A105N B16.47/A	10J206 NE	67AV22	497	284	37,00	72,70	108	83	82	91	-29	141 141
55	93	THR 1.1/2 150LB RF A105N	21Y222 NE	27HC2	515	335	38,64	73,72	82	107	118	102	-50	140 143
55	241	THR 1.1/2 150LB RF A105N	10Y215 NE	A21A2	524	348	37,55	72,04	41	39	36	39	-50	146 149
64	23	THRRED 3X2 600LB RF A105N	18F222 NE	09MV0	548	361	35,61	72,12	116	109	105	110	-50	156 156

COLADA N.º Heat No. Ladle: L Product: P	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE																Origin of Steel
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Ca %	B %	CEq %	
74AV1 L	0,183	0,210	1,070	0,015	0,003	0,100	0,060	0,010	0,002	0,004	0,120	0,027	0,002	0,001	0,0001	0,40	Spain
A88A1 L	0,179	0,210	1,110	0,010	0,001	0,070	0,110	0,030	0,001	0,004	0,240	0,031	0,001	0,002	0,0004	0,41	Spain
003A22 L	0,190	0,220	1,150	0,008	0,003	0,060	0,070	0,008	0,001	0,002	0,130	0,031	0,002	0,002	0,0003	0,41	France
67AV22 L	0,180	0,280	1,100	0,008	0,001	0,060	0,080	0,020	0,001	0,004	0,110	0,036	0,002	0,002	0,0002	0,39	Italy
27HC2 L	0,183	0,200	1,080	0,011	0,005	0,060	0,100	0,020	0,001	0,004	0,170	0,025	0,001	0,002	0,0003	0,40	Spain
A21A2 L	0,180	0,210	1,120	0,009	0,005	0,070	0,080	0,013	0,001	0,003	0,270	0,027	0,001	0,002	0,0002	0,41	France
09MV0 L	0,170	0,210	1,230	0,018	0,001	0,070	0,100	0,020	0,002	0,060	0,160	0,026	0,002	0,001	0,0001	0,42	Italy

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: ALL FLANGES MANUFACTURED IN ULMA, SPAIN
Remarks: FLANGES ARE FULLY KILLED AND FINE GRAIN PRACTICED
Observations: N_NORMALIZED ABOVE 900°C AND COOLED IN AIR AT ROOM TEMPERATURE.

A. ASTIGARRAGA/QA MANAGER