



ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2706
INSPECTION CERTIFICATE № 2706
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач: North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Houston, Texas 77027, USA
BUYER

Контракт № C0C22/0217
Contract #

Заводське замовлення № 000800
Production order #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #25.377

62975826

Дата 22.05.2022г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 2
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачки Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			брутто gross	нетто net
		Коротке позначення Brief Designation			дюйм Inch	дюйм Inch	фут ft	фут ft		фунт lb	фунт lb
1.	22-12-07689	V/ C/ X42	1221091	4697	1.315	0.179	20.0-20.3	2676.4	132	5710.0	5687.9
2.	22-12-07692	V/ C/ X42	1221091	4699	1.315	0.179	20.0-20.3	2676.4	132	5665.9	5643.8
3.	22-12-07690	V/ C/ X42	1221091	4699	1.315	0.179	20.0-20.3	2676.4	132	5698.9	5676.9
4.	22-12-07701	V/ C/ X42	1221091	4702	1.315	0.179	20.0-20.3	2659.1	132	5710.0	5687.9
5.	22-12-07702	V/ C/ X42	1221091	4703	1.315	0.179	20.0-20.3	2659.1	132	5676.9	5654.9
6.	22-12-07695	V/ C/ X42	1221091	4701	1.315	0.179	20.0-20.3	2659.1	132	5732.0	5710.0
7.	22-12-07700	V/ C/ X42	1221091	4702	1.315	0.179	20.0-20.3	2659.1	132	5687.9	5665.9
8.	22-12-07694	V/ C/ X42	1221091	4700	1.315	0.179	20.0-20.3	2659.1	132	5676.9	5654.9
9.	22-12-07691	V/ C/ X42	1221091	4699	1.315	0.179	20.0-20.3	2676.4	132	5676.9	5654.9
10.	22-12-07699	V/ C/ X42	1221091	4702	1.315	0.179	20.0-20.3	2659.1	132	5710.0	5687.9
11.	22-12-07705	V/ C/ X42	1221091	4704	1.315	0.179	20.0-20.3	2657.0	132	5765.1	5743.0
12.	22-12-07693	V/ C/ X42	1221091	4700	1.315	0.179	20.0-20.3	2664.3	132	5698.9	5676.9
NPS 1			Sch 80 XS		TOTAL/РАЗОМ			31981.5	1584	68409.4	68144.9
BUNDLES/ПАКУНКІВ 12											
13.	22-12-07773	V/ C/ X42	1221236	4766	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4486.4	4464.4
14.	22-12-07768	V/ C/ X42	1221236	4766	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
15.	22-12-07769	V/ C/ X42	1221236	4766	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4486.4	4464.4
16.	22-12-07774	V/ C/ X42	1221236	4767	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
17.	22-12-07775	V/ C/ X42	1221236	4767	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
18.	22-12-07778	V/ C/ X42	1221236	4767	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
19.	22-12-07779	V/ C/ X42	1221236	4767	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
20.	22-12-07771	V/ C/ X42	1221236	4766	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4464.4	4442.3
21.	22-12-07780	V/ C/ X42	1221236	4768	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
22.	22-12-07772	V/ C/ X42	1221236	4766	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4486.4	4464.4
23.	22-12-07770	V/ C/ X42	1221236	4766	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
24.	22-12-07784	V/ C/ X42	1221236	4768	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4464.4	4442.3
25.	22-12-07785	V/ C/ X42	1221236	4768	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4464.4	4442.3
26.	22-12-07783	V/ C/ X42	1221236	4768	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4464.4	4442.3
27.	22-12-07782	V/ C/ X42	1221236	4768	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
28.	22-12-07777	V/ C/ X42	1221236	4767	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
29.	22-12-07781	V/ C/ X42	1221236	4768	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4475.4	4453.3
30.	22-12-07786	V/ C/ X42	1221236	4784	2.375	0.154	20.0-20.3	1224.8	61	4464.4	4442.3
NPS 2			Sch 40 STD		TOTAL/РАЗОМ			22046.4	1098	80535.2	80137.7
BUNDLES/ПАКУНКІВ 18											
TOTAL/РАЗОМ								54027.9	2682	148944.6	148282.6
BUNDLES/ПАКУНКІВ 30											



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2706
INSPECTION CERTIFICATE № 2706

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 2
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{total}		B
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1221091		DnprSteel	17	98	22	4	12	10	13	22	13	3	3	3	29	0.3	"MP'DNEPROSTEEL'LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	99	22	5	11	9	11	18	11	3	1	1	31	0.3	
		NIKOTUBE*	18	96	22	3	11	10	12	20	12	3	1	1	30	0.2	
1221236		DnprSteel	17	99	21	4	11	9	13	21	11	3	3	2	29	0.4	"MP'DNEPROSTEEL'LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	17	98	22	2	10	8	12	20	13	3	1	1	32	0.3	
		NIKOTUBE*	17	98	22	2	11	8	12	20	13	3	1	1	33	0.3	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника L - контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розжиглює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Орієнтація* Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язкість Shear area	Розмір зразків** Specimens size
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test									
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Стягнення стов Ratio of elongation	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average					
PSI	PSI	%	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC	-	min	%	дюйм/ inch			
1221091	4697	81200	63100	31.5	L	0.750	1.970	84 85 85 av.84.7	<22							
1221091	4699	79000	60200	33.5	L	0.750	1.970	84 83 84 av.83.7	<22							
1221091	4700	77600	57300	31.0	L	0.750	1.970	82 83 83 av.82.7	<22							
1221091	4701	79800	60900	34.5	L	0.750	1.970	85 84 85 av.84.7	<22							
1221091	4702	80500	60900	29.5	L	0.750	1.970	85 84 84 av.84.3	<22							
1221091	4703	80500	58700	31.5	L	0.750	1.970	85 85 84 av.84.7	<22							
1221091	4704	79800	59500	34.0	L	0.750	1.970	83 84 84 av.83.7	<22							
1221236	4766	79800	60900	28.0	L	0.750	1.970	84 83 85 av.84.0	<22							
1221236	4767	78300	58000	30.0	L	0.750	1.970	83 84 84 av.83.7	<22							
1221236	4768	80500	60200	29.0	L	0.750	1.970	85 85 84 av.84.7	<22							
1221236	4784	79000	58700	29.0	L	0.750	1.970	84 85 84 av.84.3	<22							

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування / Type of test	Параметри / Criteria	Результати контролю / Test results
Загин / Bend test	Труби пройшли випробування на загин. / Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском / Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 10 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби / Non-destructive inspection full length body	Метод контролю: / Method: / Магнітоіндукційний контроль: / Magnetic flux leakage inspection: / Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні. / Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface. -60,30x3,91(2.375x0.154) Метод контролю: / Method: / Вихретоковий контроль: / Eddy current inspection: / Наскрізний отвір діаметром 1,4 мм. / Drilled hole with diameter 1.4 mm. -33,40x4,55(1.315x0.179)	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль / Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів / Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 35 (допуск + 5/-0)./ Pipes are beveled. Bevel angle 35 (tolerance +5/-0).-60,30x3,91(2.375x0.154)
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.-33,40x4,55(1.315x0.179) Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement./Усі продукти були відібрані, випробувані та перевірені відповідно до специфікації (специфікацій) і визнано, що відповідають вимогам. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Вміст свинцю в продукті менш ніж 250ppm./Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm./Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

 Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресі/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Сіденко К.І.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sidenko K.I.

 Дата: 22.05.2022
 Date:

 Підпис інспектора 3-ї сторони :
 Signature of 3-rd Part Inspector:

 Підпис ВТК
 Signatures OCD
