

IntermillID
031655383906



INSPECTION CERTIFICATE
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: **2022112347**
Page / Página: **1 / 7**
Date / Día: **June 16, 2022**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 308406-00-31		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 57932/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED			Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE			Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM / ASME A/SA106 + A/SA53 + NACE MR0175 + NACE MR0103				Steel Grade / Grado de acero: B/C		Ends / Extremos: PLAIN END DEBURRED	
Dimensions / Dimensiones: 1.315 X 0.133 INCH 33.40 X 3.38 MM		Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 5.5/ 6.7 m		Quantity / Cantidad: 1489 Pcs/pz 32363.16 FT 55365 LB 9864.29 MTS 25113 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 1.68 LB/FT 2.5 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.		U.T.S.		Elongation / Alargamiento			
			Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección		Eul 0.50 %		Req.	Min: 485	Max: —	Lo 2"	Min. %	Obt. %
										Min: 275	Max: —						
35336	3716962	E2	B	AM	Ts	L	33.50	332.4	RT	428	545	50.8	30.0	42.8			
35336	3716967	E2	B	AM	Ts	L	33.34	339.6	RT	429	554	50.8	30.0	36.2			
35337	3717019	E2	B	AM	Ts	L	33.70	327.9	RT	453	562	50.8	30.0	37.3			

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Ts: Tubular strip / Segmento tubular
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

IntermillID
031655383906



INSPECTION CERTIFICATE
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: **2022112347**
Page / Página: **2 / 7**
Date / Día: **June 16, 2022**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 308406-00-31		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 57932/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED			
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM / ASME A/SA106 + A/SA53 + NACE MR0175 + NACE MR0103				Steel Grade / Grado de acero: B/C		Ends / Extremos: PLAIN END DEBURRED	
Dimensions / Dimensiones: 1.315 X 0.133 INCH 33.40 X 3.38 MM		Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 5.5/ 6.7 m		Quantity / Cantidad: 1489 Pcs/pz 32363.16 FT 9864.29 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal: 55365 LB 25113 KG 1.68 LB/FT 2.5 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

				Composition % / Composición %											
				X 100						X 1000			X 10000	X 10000	
				C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	P	Ni	V	S	F.1	
				H Max	25	120	--	40	15	40	35	400	80	350	10,000
				Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°												
35336				H	17	109	23	4	1	7	15	31	32	10	1,830
35336	3716967	19760	6	P	15	110	22	4	1	8	14	30	29	19	1,890
35336	3716962	19760	2	P	15	111	22	4	1	8	14	30	29	18	1,890
35336	3716961	19760	1	P	15	109	23	4	1	8	13	30	30	19	1,900
35336	3716970	19760	9	P	15	107	21	5	1	9	13	26	28	16	2,040
35336	3716969	19760	8	P	15	110	22	4	1	8	13	29	29	17	1,880
35336	3716968	19760	7	P	15	110	22	4	1	8	14	30	29	19	1,890
35336	3716965	19760	4	P	15	110	23	4	1	8	14	31	30	20	1,910
35336	3716966	19760	5	P	15	109	22	4	1	9	14	29	29	17	1,980
35337				H	17	108	22	6	2	9	14	28	28	10	2,260
35337	3717019	19761	4	P	16	108	22	5	2	8	13	25	25	12	2,000
35337	3717017	19761	2	P	16	108	21	6	2	9	13	26	26	17	2,220

F.1: CR+CU+MO+NI+V
H: Heat / Colada
Max: Maximum / Máximo
Min: Minimum / Mínimo
P: Product / Producto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

IntermillID
031655383906



INSPECTION CERTIFICATE
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: **2022112347** Page / Página: **3 / 7**
Date / Día: **June 16, 2022**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 308406-00-31	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 57932/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM / ASME A/SA106 + A/SA53 + NACE MR0175 + NACE MR0103			Steel Grade / Grado de acero: B/C	Ends / Extremos: PLAIN END DEBURRED
Dimensions / Dimensiones: 1.315 X 0.133 INCH 33.40 X 3.38 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 5.5/ 6.7 m	Quantity / Cantidad: 1489 Pcs/pz 32363.16 FT 55365 LB 9864.29 MTS 25113 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 1.68 LB/FT 2.5 KG/M

SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Ls	External / Externa	
						Scale / Escala: HBW/2.5/187.5	Req. Min: — Req. Max: 237
35336	3716967	E2	19760	6	B	162	

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Ls	External / Externa	
						Scale / Escala: HBW/2.5/187.5	Req. Min: — Req. Max: 237
35337	3717019	E2	19761	4	B	178	

B: Body / Cuerpo E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

BENDING / DOBLEZ

Standard / Norma:				
Heat N° Colada N°	Lot N° Lote N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Result Resultado
35337	19761	3717022	B	Good / Bueno
35337	19761	3717023	B	Good / Bueno

Standard / Norma:				
Heat N° Colada N°	Lot N° Lote N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Result Resultado
35336	19760	3716971	B	Good / Bueno
35336	19760	3716972	B	Good / Bueno

Standard / Norma:				
Heat N° Colada N°	Lot N° Lote N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Result Resultado
35336	19760	3716973	B	Good / Bueno

B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



IntermillID
031655383906



Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número: 2022112347	Page / Página: 4 / 7
<i>(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)</i>		Date / Día: June 16, 2022	

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 308406-00-31	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 57932/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM / ASME A/SA106 + A/SA53 + NACE MR0175 + NACE MR0103			Steel Grade / Grado de acero: B/C	Ends / Extremos: PLAIN END DEBURRED
Dimensions / Dimensiones: 1.315 X 0.133 INCH 33.40 X 3.38 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 5.5/ 6.7 m	Quantity / Cantidad: 1489 Pcs/pz 32363.16 FT 9864.29 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 1.68 LB/FT 2.5 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
psi	2,500	5	Satisfactory / Satisfactorio

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción
End protectors / Protector de extremo	PLASTIC CENLV BEVEL/PE

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information / Información Suplementaria	
<p>*MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA - ARGENTINA*</p> <p>*ACIERAGE PROCESS*</p> <p>STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE.</p> <p>-THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF PURE CALCIUM OR CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL.</p> <p>-MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.</p> <p>*ROLLING PROCESS*</p> <p>-MANUFACTURING PROCESS : SEAMLESS HOT ROLLED.</p>	<p>*FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS SIDERCA - ARGENTINA*</p> <p>*PROCESO DE ACERACIÓN*</p> <p>FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMINIO Y PRACTICA DE GRANO FINO</p> <p>-LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE UNA VARILLA DE CALCIO PURO O SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.</p> <p>-MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.</p> <p>*PROCESO DE LAMINACIÓN*</p> <p>-FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.</p>

<p>This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.</p>	<p>Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.</p>
--	--



IntermillID
031655383906



Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número: 2022112347	Page / Página: 5 / 7
<i>(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)</i>		Date / Día: June 16, 2022	

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 308406-00-31	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 57932/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM / ASME A/SA106 + A/SA53 + NACE MR0175 + NACE MR0103			Steel Grade / Grado de acero: B/C	Ends / Extremos: PLAIN END DEBURRED
Dimensions / Dimensiones: 1.315 X 0.133 INCH 33.40 X 3.38 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 5.5/ 6.7 m	Quantity / Cantidad: 1489 Pcs/pz 32363.16 FT 9864.29 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 55365 LB 25113 KG 1.68 LB/FT 2.5 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
<p>*CONTROLS*</p> <p>-VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION : SATISFACTORY.</p> <p>*MATERIAL CONDITIONS*</p> <p>-NOT REPAIRED BY WELDING.</p> <p>-HARDNESS ACCORDING TO NACE MR-01-75 LATEST EDITION.</p> <p>*STANDARDS*</p> <p>-EDITION OF REGULATION: ASTM A53/A 53M 2018</p> <p>-EDITION OF REGULATION: ASTM A106/A106M REV. A - 2019</p> <p>-EDITION REGULATION: ASME SA 53/ 2019</p> <p>-EDITION OF REGULATION: ASME SA 106/ 2019</p> <p>-EDITION OF REGULATION: NACE MR-01.75 LATEST EDITION</p> <p>-EDITION OF REGULATION: NACE MR-01-03 EDITION 2015.</p>	<p>*CONTROLES*</p> <p>-CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.</p> <p>*CONDICIONES DEL MATERIAL*</p> <p>-NO REPARADO POR SOLDADURA.</p> <p>-LA DUREZA CUMPLE CON LA NORMA NACE MR 01-75 ULTIMA EDICION.</p> <p>*NORMAS*</p> <p>-EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A53/A 53M - 2018</p> <p>-EDICION DE LA NORMA : ASTM A106/A106M REV. A - 2019</p> <p>EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 53/2019</p> <p>-EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 106/ 2019</p> <p>EDICIÓN DE LA NORMA: NACE MR-01-75 ULTIMA EDICIÓN</p> <p>- EDICIÓN DE LA NORMA: NACE MR-01-03 EDICION 2015</p>

Additional Information Información Adicional	
<p>PIPES HEAT TREATMENT: AS ROLLED</p> <p>PIPES NON DESTRUCTIVE TEST (NDT) : SATISFACTORY - INSPECTION METHOD : EMI LONG. EXT. NOTCH 12.50%</p> <p>THIS PRODUCT WAS CUT IN TWO LENGTHS. THE TENSILE TEST WERE PERFORMED IN THE PRIMARY QUANTITY.</p>	<p>TRATAMIENTO TERMICO TUBOS: DIRECTO DE LAMINACION</p> <p>CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND) : SATISFACTORIO - METODO DE INSPECCION : EMI LONG. EXT. NOTCH 12.50%</p> <p>ESTE PRODUCTO FUE CORTADO EN DOS TRAMOS. LA FRECUENCIA DE ENSAYOS MECANICOS FUE TOMADA SOBRE LA CANTIDAD PRIMARIA.</p>

<p>This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.</p>	<p>Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.</p>
--	--

IntermillID
031655383906



Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número: 2022112347	Page / Página: 6 / 7
<i>(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)</i>		Date / Día: June 16, 2022	

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 308406-00-31	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 57932/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM / ASME A/SA106 + A/SA53 + NACE MR0175 + NACE MR0103			Steel Grade / Grado de acero: B/C	Ends / Extremos: PLAIN END DEBURRED
Dimensions / Dimensiones: 1.315 X 0.133 INCH 33.40 X 3.38 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 5.5/ 6.7 m	Quantity / Cantidad: 1489 Pcs/pz 32363.16 FT 55365 LB 9864.29 MTS 25113 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 1.68 LB/FT 2.5 KG/M

MARKING / MARCACIÓN

Marking Marcación
- & = Monograma / Monogram SIDERCA - NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe - LLL = Longitud / length - PPP = Peso / Weight

Marking Marcación
- @ = Monograma / Monogram API - MM.YY = Mes / Año Month / Year - Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter - HNNXXXX = Colada / Heat

Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)
TENARIS SD ASTM/ASME A/SA 106/53 1 STD B/C S NDE/ 2500PSI TEXAS PIPE PO 308406-00 HNNXXXX NNNNN

Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)
LLLL MADE IN ARGENTINA

Card Tarjeta
P.O.: 308406-00 OF: 5/7932-01 P.O.:308406-00 OF:5/7932-01 PIECES: LENGTH: WEIGHT(KG): LIFT: SIZE:33,40 X 3,38 GDO:B/C

Card Tarjeta
SPEC: ASTM A / HEAT: CL: TEXAS PIPE AND SUPPLY CO., LT

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



INSPECTION CERTIFICATE
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)



Number / Número: **2022112347**
Page / Página: **7 / 7**
Date / Día: **June 16, 2022**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 308406-00-31	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 57932/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM / ASME A/SA106 + A/SA53 + NACE MR0175 + NACE MR0103			Steel Grade / Grado de acero: B/C	Ends / Extremos: PLAIN END DEBURRED
Dimensions / Dimensiones: 1.315 X 0.133 INCH 33.40 X 3.38 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 5.5/ 6.7 m	Quantity / Cantidad: 1489 Pcs/pz 32363.16 FT 55365 LB 9864.29 MTS 25113 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 1.68 LB/FT 2.5 KG/M

The product certified herein has been manufactured, sampled, tested and inspected in accordance with the stated specifications and has been found to meet the requirements.
This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

El material certificado aquí ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo con las especificaciones establecidas y ha sido encontrado en conformidad con los requisitos.
Este certificado no es, ni puede ser usado, como declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAÑÍA DE INSPECCIÓN Company Name: N/A Employee Name: N/A		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD REALE Jorge	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD PAOLINA Soledad

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.