



Abnahmeprüfungszeugnis Nr. 302938 vom 01.03.2021
Inspection Certificate No.
Inspection Certificate No.
DIN EN 10204-01-2005 3.1

Zeichen des Herstellerwerkes © DIN EN ISO 9001 - 2015
Manufacturer's mark/Poinçon d'usine PED 2014 / 68 /EU An. 1 Kap. 4.3
Zeichen des Abnahmebeauftragten (C) (TÜV NORD NB 0045)
Inspector's stamp/Poinçon de l'expert AD2000-MB-W0 / TRD100

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH
Ziegelstraße 17
DE - 45886 Gelsenkirchen
Telefon: +49 209 15803 180
Telefax: +49 209 15803 499
Email: Q+S@w-g.de

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH Ziegelstraße 17 45886 Gelsenkirchen

Wilhelm Geldbach Industrie B.V.
Westerlaan 15
Netherlands 3016 CK Rotterdam

Komm.-Nr/Pos Works-No. / Rapport-No. 20-1136 / 2390	Ihre Auftrags-Nr. Votre Commande-No. WGI/100195	Bezeichnung des Gegenstandes Designation of article/Designation du produit ASME B16.5 SLIP ON FLANGES 150 LBS RF 2 1/2" item 58	Lieferdatum Delivery date/Date de livraison
--	--	--	---

Lieferplan/Pos Delivery Note /Bon de livraison	Menge Quantity/Quantit 100	Einsatzmaterial base material/matériau
--	---	--

Schmelze Heat-No./No. de coulée 20606376	Code-Nr. Code-No./ Code de coulée	Werkstoff: Material / Matl.re A/SA105N	Erschmelzungsart Melting proc./Proced. d' laboration E
---	---	---	---

Schmelzanalyse % Heat analysis / Analyse sur coulée																
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Ti	N	Cu	V	NB	Zr	B	Ceq
0,19	0,23	1,05	0,011	0,003	0,025	0,004	0,014				0,024	0,004				0,37

Zugversuch Tensile test/Traction DIN EN ISO 6892-1/ASTM A370						Kerbschlagbiegeversuch Impact test/Essai de flexion par choc EN ISO 148-1/ASTM A370				Härteprüfung DIN EN ISO 6506-1 ASTM A370	
ProbenNr Test-No.	Temp Temp.	Richtung Direction	Streckgrenze(Re) Yield strength Limite élastique (N/mm2) Rp1 Rp 0,2	Zugfestigkeit(Rm) Tensile strength Résistance à la traction (N/mm2)	Dehnung(A) Elongation Allongement %	Einschnürung (z) Reduction of striction Réduction of striction %	Form Type	Temp Temp.	Schlagarbeit KV Energy of Impact Énergie de rupture Joule	Härte Hardness Duret HBW 2.5/187.5	
X26-1	+20	T	352	521	2in 33	69				150-160	
X26-2	+20	T	329	510	2in 34	70					

Anforderungen - Lieferzustand
Requirements / Specifications - Delivery condition / Etat de livraison

QM-SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO PED2014/68/EU (TÜV-Nord NB0045)
Normalgeglüht 910°C/Luft - Normalized 910°C/Air
ASTM A105/A105M-18 - ASME BPVC SEC.2 PART A/ 2019
NACE Standard MR0103-2012 Table 1, Sec. 2.1
NACE STANDARD MR0175-2015/ISO15156-2 A.2.1.2 + A.2.1.3
Fully Killed Steel
Fine Grain Practice

Besichtigung und Maßkontrolle: o.B. / Visual and dimensional check: w.o. / Contrôle visual et dimensionnel: satisfaisant.
Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. / The requirements are fulfilled. / Les conditions imposées sont satisfaites.

Der Abnahmebeauftragte authorized inspection representative Dieses Zeugnis wurde mit EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig
Horta / Peksen This certificate was electronically generated and is valid without a signature