



Abnahmeprüfungszeugnis Nr. 302625 vom 17.11.2020
 Inspection Certificate No.
 Inspection Certificate No.
 DIN EN 10204-01-2005 3.1

Zeichen des Herstellerwerkes  DIN EN ISO 9001 - 2015
 Manufacturer's mark/Poinçon d'usine PED 2014 / 68 / EU An. I Kap. 4.3
 Zeichen des Abnahmebeauftragten  (TÜV NORD NB 0045)
 Inspector's stamp/Poinçon de l'expert AD2000-MB-W0 / TRD100

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH Ziegelstraße 17 45886 Gelsenkirchen

Wilhelm Geldbach Industrie B.V
 Westerlaan 15
 Netherlands 3016 CK Rotterdam

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH
 Ziegelstraße 17
 DE - 45886 Gelsenkirchen
 Telefon: +49 209 15803 180
 Telefax: +49 209 15803 499
 Email: Q+S@w-g.de

Komm.-Nr/Pos Works-No. / Rapport-No. 20-1126 / 3270	Ihre Auftrags-Nr. Votre Commande-No. WGI/100175/BO	Bezeichnung des Gegenstandes Designation of article/D.signation du produit ASME B16.5 SLIP ON FLANGES 150 LBS FF 2" item 271	Lieferdatum Delivery date/Date de livraison
--	---	---	---

Lieferplan/Pos Delivery Note /Bon de livraison	Menge Quantity/Quantit 460	Einsatzmaterial base material/materiau
--	---	--

Schmelze Heat-No./No. de coul.e 0206696	Code-Nr. Code-No./ Code de coul.e	Werkstoff: Material / Mati.re A/SA105N	Erschmelzungsart Melting proc./Proced. d' laboration E
--	---	---	---

Schmelzanalyse Heat analysis / Analyse sur coul.e																
%																
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Ti	N	Cu	V	NB	Zr	B	Ceq
0,18	0,23	0,98	0,015	0,006	0,034	0,003	0,011				0,006	0,001				0,35

Zugversuch Tensile test/Traction DIN EN ISO 6892-1/ASTM A370										Kerbschlagbiegeversuch Impact test/Essai de flexion par choc EN ISO 148-1/ASTM A370			Härteprüfung DIN EN ISO 6506-1 ASTM A370		
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--

ProbenNr	Temp	Richtung	Streckgrenze(Re)	Zugfestigkeit(Rm)	Dehnung(A)	Einschnürung (z)	Form	Temp	Schlagarbeit KV	Härte
Test-No.	Temp.	Direction	Yield strength	Tensile strength	Elongation	Reduction of striction	Type	Temp.	Energy of impact	Hardness
No d'essai	Temp.	Direction	Limite elastique	Resistance a la traction	Allongement	Reduction of striction	Type	Temp.	Energie de rupture	Duret
			(N/mm2)	(N/mm2)	%	%		Celsius	Joule	HBW 2.5/187.5
			Rp1 Rp 0,2							
Y30-1	+20	T	341	509	2in 35	74				140-160
Y30-2	+20	T	322	514	2in 34	70				

Anforderungen - Lieferzustand
 Requirements / Specifications - Delivery condition / Etat de livraison

QM-SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO PED2014/68/EU (TÜV-Nord NB0045)
 Normalgeglüht 910°C/Luft - Normalized 910°C/Air
 ASTM A105/A105M-18 - ASME BPVC SEC.2 PART A/ 2019
 NACE Standard MR0103-2012 Table 1, Sec. 2.1
 NACE STANDARD MR0175-2015/ISO15156-2 A.2.1.2 + A.2.1.3
 Fully Killed Steel
 Fine Grain Practice

Besichtigung und Maßkontrolle: o.B. / Visual and dimensional check: w.o. / Controle visual et dimensional: satisfaisant.
 Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. / The requirements are fulfilled. / Les conditions impos,es sont satisfaites.

Der Abnahmebeauftragte authorized inspection representative
 Horta / Peksen

Dieses Zeugnis wurde mit EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig
 This certificate was electronically generated and is valid without a signature