



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
 Юридична адреса : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
 Адреса виробництва: пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
 Контактна інформація: +38(0566) 83-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4674
 INSPECTION CERTIFICATE № 4674
 EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Contract № COC22/0923
 BUYER Houston, Texas 77027, USA Contract #

Країна USA
 Country
 Транспортний засіб
 Vehicle №

Заводське замовлення № 004816
 Production order #

Номер замовлення клієнта
 Customer's ref #325474

Дата 15.09.2022г.
 Date

Аркуш 1 Аркушів 2
 Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications							Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015							PSL1		
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			фут ft	брутто gross фунт lb
1.	22-12-15274	B/ C/ X42	1222459	7938	2.375	0.154	19.0-19.4	868.1	45	3196.7	3174.7
		NPS 2	Sch 40 STD	TOTAL/РАЗОМ			868.1	45	3197	3175	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1											
2.	22-12-15394	B/ C/ X42	1222462	7982	2.375	0.218	19.0-19.4	1055.6	55	5346.2	5324.2
3.	22-12-15371	B/ C/ X42	1222462	7977	2.375	0.218	19.0-19.4	1170.8	61	5798.2	5776.1
4.	22-12-15355	B/ C/ X42	1222461	7967	2.375	0.218	19.0-19.4	1176.8	61	5952.5	5930.4
5.	22-12-15354	B/ C/ X42	1222461	7967	2.375	0.218	19.0-19.4	1176.8	61	5952.5	5930.4
6.	22-12-15353	B/ C/ X42	1222461	7967	2.375	0.218	19.0-19.4	1176.8	61	5908.4	5886.3
7.	22-12-15352	B/ C/ X42	1222461	7967	2.375	0.218	19.0-19.4	211.5	11	1091.3	1069.2
8.	22-12-15363	B/ C/ X42	1222461	7968	2.375	0.218	19.0-19.4	7145.1	371	36002	35847
		✓ NPS 2	Sch 80 XS	TOTAL/РАЗОМ			8013.2	416	39198	39022	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 7											
TOTAL/РАЗОМ											
BUNDLES/ПАКУНКІВ 8											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
 Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
 Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
 Contact information: +38(0566) 83-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier				
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al _{total} x1000		B x1000			
			min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1222459		DneprSteel	17	106	24	4	11	9	13	24	20	5	4	2	33	0.5	MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"			
		NIKOTUBE*	18	102	24	2	13	10	11	23	16	7	1	1	33	0.4				
1222461		NIKOTUBE*	18	102	24	2	13	10	11	23	17	7	1	1	34	0.4	MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"			
		DneprSteel	17	106	25	3	13	10	13	26	10	3	4	3	35	0.4				
		NIKOTUBE*	18	103	26	2	15	10	11	23	13	5	1	1	37	0.3				
		NIKOTUBE*	18	103	26	2	15	10	11	24	13	5	1	1	37	0.2				
1222462		DneprSteel	17	106	28	3	14	10	13	26	20	4	3	1	38	0.3	MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"			
		NIKOTUBE*	17	103	27	2	16	10	12	23	16	5	2	1	41	0.2				
		NIKOTUBE*	18	103	27	2	16	10	11	23	16	5	2	1	40	0.3				

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника Г- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розлилася. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпростаєвська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostaivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар /Impact test			
		Випробування на розтягнення Tensile test										Випробування на удар /Impact test			
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Стягнення стов Ratio steel	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надривання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норм Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
		min	PSI 70000	PSI 42100	% 21.0	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB -	HRC 22	min	фут/фунт/ft/lb	%	дюйм/ inch
		max	-	-	-	-	-	-	100	22	-	-	-	-	-
1222459	7938	79000	55100	30.0		L	0.750	1.970	83 82 83 av.82.7	<22	L	KV -50°F	67 65 54 av.62		0.394x0.130
1222461	7967	79800	60200	30.0		L	0.750	1.970	83 84 83 av.83.3	<22	L	KV -50°F	65 69 69 av.67.7		0.394x0.130
1222461	7968	80500	59500	31.0		L	0.750	1.970	84 84 85 av.84.3	<22	L	KV -50°F	58 54 63 av.58.3		0.394x0.130
1222462	7977	76100	54400	32.0		L	0.750	1.970	82 83 83 av.82.7	<22	L	KV -50°F	63 58 60 av.60.3		0.394x0.130
1222462	7982	77600	55100	31.0		L	0.750	1.970	82 82 83 av.82.3	<22	L	KV -50°F			

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 5 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажані з фаскою. Кут фаски 30° (допуск + 5°/-0°)./Pipes are beveled. Bevel angle 30° (tolerance +5°/-0°).
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional Information	Вага фактична./ Actual weight. Труби не містять ртуть./Material is free of mercury. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@ntrp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 568-630-133 Fax: +380 568-639-379.
e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатом Третяк Т.С.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Tretjak T.S.

Дата: 15.09.2022
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures OGD