

Heat: 1223612
Your PO: PO241371-01

Order: 3079596 Line: 1
Item:



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0196/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 0196/Б
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач:
BUYER

Контракт № COC22/1461
Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Заводське замовлення № 007954
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #335279-01

Дата 10.01.2023г.

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			фунт lb	нетто net фунт lb
1.	NK23-VR2-00641	B/ C/ X42	1223612	98	12.750	0.406	38.2-38.7	77.0	2	4208.6	4197.6
2.	NK23-VR2-00642	B/ C/ X42	1223612	98	12.750	0.406	38.2-38.7	77.0	2	4188.8	4177.8
3.	NK23-VR2-00645	B/ C/ X42	1223612	98	12.750	0.406	38.2-38.7	77.1	2	4199.8	4188.8
4.	NK23-VR2-00644	B/ C/ X42	1223612	98	12.750	0.406	38.2-38.7	77.0	2	4191.0	4180.0
5.	NK23-VR2-00643	B/ C/ X42	1223612	98	12.750	0.406	38.2-38.7	77.1	2	4199.8	4188.8
NPS 12			Sch 40		TOTAL/РАЗОМ BUNDLES/ПАКУНКІВ 5			385.2	10	20988	20933
6.	NK23-VR2-00566	B/ C/ X42	1223611	91	12.750	0.375	38.2-38.7	76.9	2	3941.9	3930.8
7.	NK23-VR2-00551	B/ C/ X42	1223611	91	12.750	0.375	38.2-38.7	76.9	2	3930.8	3919.8
8.	NK23-VR2-00550	B/ C/ X42	1223611	91	12.750	0.375	38.2-38.7	76.9	2	3926.4	3915.4
9.	NK23-VR2-00573	B/ C/ X42	1223611	91	12.750	0.375	38.2-38.7	77.0	2	3882.3	3871.3
10.	NK23-VR2-00577	B/ C/ X42	1223611	91	12.750	0.375	38.2-38.7	77.0	2	3930.8	3919.8
11.	NK23-VR2-00578	B/ C/ X42	1223611	91	12.750	0.375	38.2-38.7	76.9	2	3930.8	3919.8
NPS 12			Sch STD		TOTAL/РАЗОМ BUNDLES/ПАКУНКІВ 6			461.6	12	23543	23477
					TOTAL/РАЗОМ BUNDLES/ПАКУНКІВ 11			846.8	22	44531	44410



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0196/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 0196/Б

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плашки Heat#	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{total}		B
min			x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1223611		DnprSteel	17	101	22	3	12	8	12	19	11	2	3	2	28	0.3	"MP'DNEPROSTEEL" LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	19	101	23	2	9	7	11	19	11	4	1	1	25	0.4	
1223612		NIKOTUBE*	18	100	23	2	9	7	11	19	11	4	1	1	25	0.4	"MP'DNEPROSTEEL" LLC "Дніпросталь"
		DnprSteel	17	102	21	4	10	7	12	21	11	2	3	2	24	0.4	
		NIKOTUBE*	18	101	24	3	12	9	12	21	11	3	1	1	26	0.3	
		NIKOTUBE*	18	101	24	4	12	9	12	21	11	3	1	1	26	0.3	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпростаєвська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivka str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плашки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Орієнтація* Orientation*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size**
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test										
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R _{0,5} Yield strength R _{0,5}	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio of stov	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average						
PSI	PSI	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC		min	фунт*фунт/ft*lb	%	дюйм/ inch				
max							100	22			max						
1223611	91	75400	53700	39.0	L	1.500	1.970	81 82 81 av.81.3	<22	L	KV -50F	66 64 32 av.54		0.394x0.295			
1223612	98	76900	53700	37.0	L	1.500	1.970	83 82 84 av.83.0	<22	L	KV -50°F	15 72 60 av.49		0.394x0.295			

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплющування/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100%/ 2110PSI/ 10 sec.-(323,80x9,53/12,750x0,375) 100%/ 2280PSI/ 10 sec.-(323,80x10,31/12,750x0,406)	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю./Method:/Магнітоіндукційний контроль./Magnetic flux leakage inspection./Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/A106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/A106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845-945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845-945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB). Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free.Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Країна походження: Україна Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес: Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 1713330333 Fax: 1713330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатом Шпак Т.А.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Shpak T.A.

Дата: 10.01.2023

Підпис

Підпис інспектора 3-ї сторони
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures OGD

