



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»  
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56  
Тел/факс: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1985  
INSPECTION CERTIFICATE № 1985  
EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель  
BUYER

Контракт № COC21/0132  
Contract #

Страна  
Country

Заводской заказ №000519  
Production order #

Транспортное средство №  
Vehicle № BT3649BA/BT8594XT

Номер заказа клиента  
Customer's ref #279487

Дата  
Date 14.04.2021г.

Лист 1 Листов 1  
Sheet Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для трубопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for pipelines				ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номер трубы Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD дюйм inch	толщина стенки WT дюйм inch	длина length фут ft			брутто gross Фунт lb	нетто net Фунт lb
1.	21-14-00824		B/C	1210854	2349	1.660	0.140	21.0	829.1	39	1929.0	1907.0
2.	21-14-00823		B/C	1210854	2349	1.660	0.140	21.0	1934.6	91	4464.4	4442.3
3.	21-14-00825		B/C	1210624	2486	1.660	0.140	21.0	1275.6	60	2943.2	2921.1
4.	21-14-00826		B/C	1210624	2486	1.660	0.140	21.0	978.0	46	2270.8	2248.7
NPS 1 1/4 Sch 40 STD						TOTAL/ИТОГО			5017.3	236	11607.4	11519.1
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												
5.	21-14-00886		B/C	1211046	2539	1.660	0.191	21.0	1063.0	50	3207.7	3185.7
6.	21-14-00884		B/C	1211046	2539	1.660	0.191	21.0	1934.6	91	5798.2	5776.1
7.	21-14-00885		B/C	1211046	2539	1.660	0.191	21.0	1020.5	48	3075.4	3053.4
NPS 1 1/4 Sch 80 XS						TOTAL/ИТОГО			4018.1	189	12081.3	12015.2
BUNDLES/ПАКЕТОВ 3												
TOTAL/ИТОГО									9035.4	425	23688.7	23534.3
BUNDLES/ПАКЕТОВ 7												



LIMITED LIABILITY COMPANY  
«INTERPIPE NIKO TUBE»  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel/fax: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1985  
INSPECTION CERTIFICATE № 1985

Лист 1  
Sheet

Листов 1  
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб  
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %												Завод изготовитель заготовки Steel supplier				
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x100	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000		Al x1000			
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1210624	DneprSteel	18	105	25	3	15	9	12	19	13	3	3	2	35	"MP"DNEPROSTEEL"LLC OOO"МЗ"Днепропеталь"			
	NIKOTUBE*	19	105	25	4	16	9	11	18	14	4	1	1	35				
1210854	DneprSteel	17	105	23	3	13	8	10	18	11	3	2	2	30	"MP"DNEPROSTEEL"LLC OOO"МЗ"Днепропеталь"			
	NIKOTUBE*	17	104	23	3	13	8	9	18	12	4	1	1	32				
1211046	DneprSteel	18	102	22	2	12	9	9	18	12	4	1	1	30	"MP"DNEPROSTEEL"LLC OOO"МЗ"Днепропеталь"			
	NIKOTUBE*	18	104	26	5	15	10	11	17	11	3	3	2	31				
	NIKOTUBE*	18	106	27	4	14	10	11	17	11	4	2	1	34				
	NIKOTUBE*	18	105	27	4	14	10	11	17	11	4	2	1	34				

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. \*-control analysis of pipes\*-контрольный анализ от труб. Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dniproptrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties										Ср.значение Average	Важная составляющая/ Ductile constituent	Размер образцов ** Specimens size **
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test							
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести R <sub>0.5</sub> Yield strength R <sub>0.5</sub>	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ <sub>0.2</sub> Ratio σ <sub>0.2</sub>	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Диаметр образца Diameter of cylindrical specimen Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature			
min	70000 PSI	40000 PSI	-	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC	min	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	100	22	-	-	-
2486	82000	56500	28.5	L	0.750	1.970	86 86 85 av.86	<22					
2349	80500	56000	29.5	L	0.750	1.970	84 85 85 av.85	<22					
2639	82500	58000	31.0	L	0.750	1.970	86 86 85 av.86	<22					

\* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

\*\* Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Загиб / Bend test	Pipes have been tested on bend. Трубы прошли испытание на загиб.	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	100% /2500 PSI / 5 sec	Удовлетворительно / Satisfactory
Неразрушающий контроль тела трубы / Non-destructive inspection full length body	Метод контроля / Method: Вихретоковый контроль / Eddy current inspection: Сквозное отверстие диаметром 1,4 мм / Drilled hole with diameter 1.4 mm	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/A106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/A106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat
Покровие / Coating	Трубы покрыты лаком / Pipes are coated with varnish
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаются под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/ Actual weight. Ремонт сваркой запрещен. / Weld repair is not permitted. Трубы не содержат ртуть / Pipes are mercury free. Трубы не ремонтировались с помощью сварки./Material have not been welded and are free of weld repairs. Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Страна происхождения: Украина.  
Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone  
info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-638-379.  
e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 1713330333 Fax: 1713330390

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.  
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution  
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатом ПАВЛЕНКО А.С.  
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата: 14.04.2021

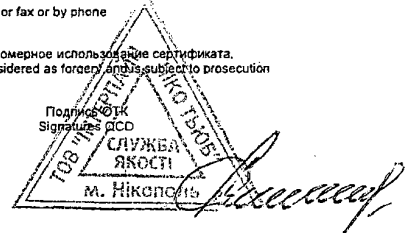
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:

Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись  
Signatures

ДСС





ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»  
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56  
Тел/факс: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1991  
INSPECTION CERTIFICATE № 1991  
EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель  
BUYER

Страна  
Country USA

Транспортное  
средство №  
Vehicle № 68704931

Дата  
Date 14.04.2021г.

Контракт № GOC21/0131  
Contract #

Заводской заказ №000243  
Production order #

Номер заказа клиента  
Customer's ref #279991

Лист 1 Листов 1  
Sheet Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications						Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для трубопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for pipelines				ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт pieces	Фактический вес Actual weight		
						диаметр OD	толщина стенки WT	длина length		общая длина Total length	брутто gross	нетто net
						дюйм Inch	дюйм Inch	фут ft		фут ft	фунт lb	фунт lb
1.	21-VR7-07664		B/C	1210688	2127	1.315	0.179	21.0	1084.7	51	2365.6	2343.5
NPS 1				Sch 80 XS	TOTAL/ИТОГО 1084.7 51 2365.6 2343.5							
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
2.	21-VR7-07634		B/C	1211046	2494	1.660	0.191	21.0	1000.5	47	3020.3	2998.3
3.	21-VR7-07642		B/C	1211047	2523	1.660	0.191	21.0	1383.6	65	4146.9	4124.8
4.	21-VR7-07637		B/C	1211046	2513	1.660	0.191	21.0	1936.3	91	5877.5	5855.5
5.	21-VR7-07638		B/C	1211046	2513	1.660	0.191	21.0	1681.0	79	5110.3	5088.3
6.	21-VR7-07647		B/C	1211046	2514	1.660	0.191	21.0	2170.2	102	6580.8	6558.7
7.	21-VR7-07643		B/C	1211047	2523	1.660	0.191	21.0	1362.3	64	4091.8	4069.7
8.	21-VR7-07640		B/C	1211046	2512	1.660	0.191	21.0	1553.7	73	4634.1	4612.1
9.	21-VR7-07641		B/C	1211047	2523	1.660	0.191	21.0	1383.5	65	4146.9	4124.8
10.	21-VR7-07635		B/C	1211046	2494	1.660	0.191	21.0	1000.6	47	3022.5	3000.5
11.	21-VR7-07651		B/C	1211046	2511	1.660	0.191	21.0	1149.3	54	3450.2	3428.2
12.	21-VR7-07644		B/C	1211046	2512	1.660	0.191	21.0	1383.8	65	4142.5	4120.4
13.	21-VR7-07639		B/C	1211046	2512	1.660	0.191	21.0	1936.7	91	5769.5	5747.4
14.	21-VR7-07646		B/C	1211046	2512	1.660	0.191	21.0	1298.4	61	3897.8	3875.7
15.	21-VR7-07645		B/C	1211046	2512	1.660	0.191	21.0	1298.5	61	3891.2	3869.1
16.	21-VR7-07649		B/C	1211046	2538	1.660	0.191	21.0	1149.3	54	3443.6	3421.6
17.	21-VR7-07650		B/C	1211046	2538	1.660	0.191	21.0	1149.3	54	3434.8	3412.8
18.	21-VR7-07648		B/C	1211046	2538	1.660	0.191	21.0	1936.9	91	5758.5	5736.4
NPS 1 1/4				Sch 80 XS	TOTAL/ИТОГО 24773.9 1164 74419.2 74044.3							
BUNDLES/ПАКЕТОВ 17												
TOTAL/ИТОГО 25858.6 1215 76784.8 76387.8									BUNDLES/ПАКЕТОВ 18			



LIMITED LIABILITY COMPANY  
«INTERPIPE NIKO TUBE»  
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel/fax: +38(0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1991  
INSPECTION CERTIFICATE № 1991

Лист 1  
Sheet

Листов 1  
Sheets

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб  
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %													Завод изготовитель заготовки Steel supplier		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000			
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1210688	DneprSteel	18	104	27	4	16	10	12	18	14	3	3	2	34	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"		
	NIKOTUBE*	18	104	28	4	14	11	10	19	13	5	2	1	40			
1211046	DneprSteel	18	103	28	5	15	10	10	19	12	5	2	1	38	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"		
	NIKOTUBE*	18	106	27	4	14	10	11	17	11	3	3	2	31			
1211047	DneprSteel	18	105	27	4	14	10	11	17	11	4	2	1	34	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"		
	NIKOTUBE*	17	106	24	3	12	9	10	17	10	2	3	2	34			
	NIKOTUBE*	18	104	24	2	11	8	9	16	9	3	1	1	34			
	NIKOTUBE*	18	104	25	2	12	8	9	16	10	3	1	1	35			

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.-control analysis of pipes-контрольный анализ от труб. Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties										Испытание на удар /Impact test			
	Испытание на растяжение Tensile test										Испытание на удар /Impact test			
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести R0.5 Yield strength R0.5	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio отов	Ориентация образца Specimens orientation	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация Orientation*	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Вязкая составляющая/ Ductile constituent
min max	PSI 70000	PSI 40000	% -	-	-	дюйм/ Inch	дюйм/ Inch	дюйм/ Inch	HRB 100	HRC 22	min	%	дюйм/ Inch	
2127	85000	59500	32.5		L	0.750	1.970	87 87 87 av.87	<22					
2494	79000	55000	33.0		L	0.750	1.970	83 83 84 av.83	<22					
2511	82500	58000	35.0		L	0.750	1.970	86 85 86 av.86	<22					
2512	84000	59500	34.0		L	0.750	1.970	86 87 86 av.86	<22					
2513	83500	57000	31.0		L	0.750	1.970	87 86 86 av.86	<22					
2514	81000	58000	32.0		L	0.750	1.970	85 85 86 av.85	<22					
2538	81000	56000	34.5		L	0.750	1.970	85 85 86 av.85	<22					
2523	81000	56500	33.0		L	0.750	1.970	85 84 85 av.85	<22					

\* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

\*\* Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Загиб / Bend test	Pipes have been tested on bend. Трубы прошли испытание на загиб.	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	100% /2500 PSI / 5 sec	Удовлетворительно / Satisfactory
Неразрушающий контроль тела трубы / Non-destructive inspection full length body	Метод контроля / Method: Вихрековый контроль / Eddy current inspection; Сквозное отверстие диаметром 1,4 мм / Drilled hole with diameter 1.4 mm.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA 106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015a заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA 106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Трубы покрыты дымчатым лаком "Quakercoat 024F" / Pipes are coated with smoked varnish "Quakercoat 024F".
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая/ Actual weight. Ремонт сваркой запрещен. / Weld repair is not permitted. Трубы не содержат ртути / Pipes are mercury free. Трубы не ремонтировались с помощью сварки./Material have not been welded and are free of weld repairs. Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Страна происхождения: Украина.

County of origin: Ukraine.  
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone  
info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.  
e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.  
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution  
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифициатором ПАВЛЕНКО А.С.  
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата: 14.04.2021  
Пайк

Подпись инспектора 3-й стороны:  
Signature of 3-rd Part Inspector.

Подпись QC  
Signature: QC

