



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1851
INSPECTION CERTIFICATE № 1851
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержатель North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Contract № COC21/1835
BUYER Houston, Texas 77027, USA Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Заводська 011447
замовлення №
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #PO#25.278

BT1473BK/VT4865X0

Дата 16.04.2022г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас поставання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачунки Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	22-12-03003	B/ C/ X42	1220935	2497	2.375	0.218	20.0-20.3	1224.8	61	6150.9	6128.8
2.	22-12-03005	B/ C/ X42	1220935	2495	2.375	0.218	20.0-20.3	401.6	20	2017.2	1995.2
3.	22-12-03004	B/ C/ X42	1220935	2497	2.375	0.218	20.0-20.3	481.9	24	2447.1	2425.1
4.	22-12-03002	B/ C/ X42	1220935	2497	2.375	0.218	20.0-20.3	1224.8	61	6139.9	6117.8
TOTAL/РАЗОМ								3333.1	166	16755.1	16666.9
BUNDLES/ПАКУНКІВ 4											



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1851
INSPECTION CERTIFICATE № 1851

Аркуш 1
Sheet

Аркуші 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труби
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плави Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{total}	B		
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1220935		ДнепрSteel	17	101	22	3	10	8	10	17	11	3	3	2	27	0.4	"MP" DNEPROSTEEL LLC "Дніпросталь"	
		NIKOTUBE*	18	99	22	2	11	8	10	17	12	4	1	1	28	0.3		
		NIKOTUBE*	18	99	21	2	10	8	10	17	11	4	1	1	27	0.3		

Аналіз плави згідно сертифікату заводу-виробника - контрольний аналіз від труби.
Сталь вироблена методом плавлення в ливній електродузі з подальшими безперервними розливками. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г. Дніпро, вул. Дніпроталаська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плави Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар / Impact test			
		Випробування на розтягнення Tensile test										Випробування на удар / Impact test			
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Стягнення стов Ratio stov	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
min		PSI	PSI	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм inch	HRB	HRC		min		%	дюйм/ inch
max		70000	42100	.	.				100	22					
1220935	2495	76900	57300	30.0		L	0.750	1.970	83 84 83 av.83.3	<22					
1220935	2497	78300	57300	29.0		L	0.750	1.970	83 82 82 av.82.3	<22					

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen, T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fulsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідростатичним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 10 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю: Метод/Магнітоіндукційний контроль./Magnetic flux leakage inspection./Подовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement. Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute./ Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm./Вміст свинцю в продукті менш ніж 250ppm. Країна виллавики і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресі/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
Info@ntsr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-630-379.
e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше невпевнене використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатів Шпак Т.А.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Shpak T.A.

Дата: 16.04.2022
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис БТК
Signatures OCT

