

Heat: 1230493
Your PO: P0242709-01

Order: 3138908 Line: 5
Item: 8" STD 0.322" PIPE SMLS A53/API5L/A106 GR B/X-42 PER



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПІП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0280/CN
INSPECTION CERTIFICATE № 0280/CN
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач
BUYER

Контракт № СОС22/1624
Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Заводське замовлення № 007952
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #337089-01

64238579

Дата 27.02.2023г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
					дюйм inch	дюйм inch	фут ft				
1.	NK23-VR2-02904	B/ C/ X42	1230492	305	8.625	0.322	38.2-38.7	192.6	5	5643.8	5632.8
2.	NK23-VR2-02901	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	193.1	5	5562.3	5551.2
3.	NK23-VR2-02905	B/ C/ X42	1230492	305	8.625	0.322	38.2-38.7	192.7	5	5604.1	5593.1
4.	NK23-VR2-02900	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.8	5	5549.0	5538.0
5.	NK23-VR2-02906	B/ C/ X42	1230492	305	8.625	0.322	38.2-38.7	192.8	5	5597.5	5586.5
6.	NK23-VR2-02899	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.9	5	5566.7	5555.6
7.	NK23-VR2-02890	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.8	5	5588.7	5577.7
8.	NK23-VR2-02889	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.7	5	5597.5	5586.5
9.	NK23-VR2-02893	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.9	5	5597.5	5586.5
10.	NK23-VR2-02896	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.9	5	5586.5	5575.5
11.	NK23-VR2-02902	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.8	5	5549.0	5538.0
12.	NK23-VR2-02892	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.7	5	5610.8	5599.7
13.	NK23-VR2-02895	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.8	5	5584.3	5573.3
14.	NK23-VR2-02888	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.6	5	5590.9	5579.9
15.	NK23-VR2-02891	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.8	5	5577.7	5566.7
16.	NK23-VR2-02894	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	192.8	5	5562.3	5551.2
17.	NK23-VR2-02886	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	38.6	1	1119.9	1117.7
18.	NK23-VR2-02903	B/ C/ X42	1230493	303	8.625	0.322	38.2-38.7	38.6	1	1119.9	1117.7
19.	NK23-VR2-02907	B/ C/ X42	1230493	304	8.625	0.322	38.2-38.7	77.2	2	2239.9	2228.9
20.	NK23-VR2-02887	B/ C/ X42	1230493	304	8.625	0.322	38.2-38.7	77.1	2	2246.5	2235.5
		NPS 8		Sch 40 STD	TOTAL/PA3OM			3316.2	86	96095	95892
BUNDLES/ПАКУНКІВ 20											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0280/CN
 INSPECTION CERTIFICATE № 0280/CN

Аркуш 1 Sheet
 Аркушів 1 Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
 Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier		
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al _{total} x1000	B x1000			
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1230492		DneprSteel	16.9	100	22	2	10	8.6	11.6	21.1	10	2	4	2	28	0.4	"MP"DNEPROSTEEL"LLC		
		NIKOTUBE*	17	97	23	3	9	8	11	20	10	2	1	1	29	0.4	"Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	17	98	23	4	10	8	11	21	10	2	1	1	29	0.3			
1230493		DneprSteel	16.4	99.5	21	5	9	10.2	12.3	21.9	10	2	3	2	29	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC		
		NIKOTUBE*	18	102	22	4	11	11	11	20	10	1	1	1	28	0.3	"Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	18	103	22	4	11	10	11	21	10	1	1	1	28	0.3			

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.
 Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivka str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар /Impact test			
	Випробування на розтягнення Tensile test							Твердість Hardness Average	Орієнтація* Orientation	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size**
	Межа міцності Tensile strength	Межа пружності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення отов Ratio отов	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen							
min	PSI 70000	PSI 42100	% -	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	-	-	min	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	100	22	-	-	-	-
305	76100	55800	37.0		L	1.500		1.970	83 83 82 av.82.7	<22	L	KV -50°F	58 85 69 av.70.7	0.394x0.264
303	72500	52900	37.0		L	1.500		1.970	81 82 82 av.81.7	<22	L	KV -50°F	91 74 56 av.73.7	0.394x0.264
304	71800	53700	38.0		L	1.500		1.970	80 81 80 av.80.3	<22	L	KV -50°F	56 63 69 av.62.7	0.394x0.264

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
 ** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплющування/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100%/ 2360PSi / 10 sec	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю./Method:Магнітоіндукційний контроль./Magnetic flux leakage inspection./Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні по ISO 10893-1./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc. to ISO 10893-1.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Країна походження - Україна./Country of origine UKRAINE.

Країна походження: Україна Country of origin: Ukraine.
 Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 info@nstrp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
 e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330
 Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції.Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката.This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
 Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Коновалова А.В.
 /Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Konovalova A.V.
 Дата: 27.02.2023 Підпис інспектора 3-ї сторони : Підпис ВТК
 Date: Signature of 3-rd Part Inspector: Signatures QCD



[Handwritten signature]