



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»  
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 5732  
INSPECTION CERTIFICATE № 5732  
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач  
BUYER

Контракт № COC22/1461  
Contract #

Заводське замовлення № 007954  
Production order #

Країна USA  
Country  
Транспортний засіб  
Vehicle №

Номер замовлення клієнта  
Customer's ref #335279-01

AE6870HB/AE4361XO

Дата 21.11.2022г.  
Date

Аркуш 1 Аркушів 1  
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	22-VR7-13713 NPS 2	B/ C/ X42	1223257 Sch 80 XS	9506	2.375	0.218	38.2-38.7	386.9	10	1926.8	1904.8
<b>TOTAL/РАЗОМ</b>								<b>386.9</b>	<b>10'</b>	<b>1927</b>	<b>1905</b>
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1											
2.	22-12-19386 NPS 2	B/ C/ X42	1221779 Sch 80 XS	9517	2.375	0.218	19.0-19.4	230.3	12	1190.5	1168.4
<b>TOTAL/РАЗОМ</b>								<b>230.3</b>	<b>12</b>	<b>1190</b>	<b>1168</b>
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1											
<b>TOTAL/РАЗОМ</b>								<b>617.2</b>	<b>22</b>	<b>3117</b>	<b>3073</b>
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»  
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 5732  
INSPECTION CERTIFICATE № 5732

Аркуш 1  
Sheet

Аркушів 1  
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб  
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плави Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al <sub>total</sub>	B	
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	
1221779		DnprSteel	18	102	21	3	13	11	13	23	18	5	4	2	30	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	99	21	4	12	11	12	22	16	5	3	1	30	0.2	
1223257		NIKOTUBE*	18	99	21	4	11	11	12	22	16	5	3	1	30	0.2	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
		DnprSteel	16	103	21	3	11	9	14	27	18	5	4	3	32	0.4	
		NIKOTUBE*	16	101	23	2	11	9	12	26	18	6	2	1	34	0.4	
		NIKOTUBE*	16	102	23	2	11	9	12	27	18	6	2	1	34	0.4	

Аналіз плави згідно сертифікату заводу-виробника / - контрольний аналіз від труб.  
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плави Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties													
		Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар /Impact test						
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R <sub>0.5</sub> Yield strength R <sub>0.5</sub>	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio стов	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання температури Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average
		PSI	PSI	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC		min	фут*фунт/ft*lb	%	дюйм/ inch
		70000	42100	-	-				100	22					
1221779	9517	72500	51500	32.0	L	0.750		1.970	80 80 80 av.80.0	<22	L	KV -50°F	56 60 54 av.56.7		0.394x0.130
1223257	9506	76900	55100	28.0	L	0.750		1.970	83 82 84 av.83.0	<22	L	KV -50°F	49 54 52 av.51.7		0.394x0.130

\* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідралічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 20,5 MPa / 2970 PSI / 10 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби вироблені шляхом холодної деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 ° C, охолоджені на повітрі./Pipes produced by Cold Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 30° (допуск + 5°/-0°)./ Pipes are beveled. Bevel angle 30° (tolerance +5°/-0°).
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379, e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Ярмак Л.І.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Jarmak L.I.

Дата: 21.11.2022

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :  
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК  
Signatures QCD

