



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»  
Юридична адреса : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Адреса виробництва : пр.Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4884  
INSPECTION CERTIFICATE № 4884  
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержувач  
BUYER

Контракт № COC22/0931  
Contract #

Країна USA  
Country  
Транспортний засіб  
Vehicle №

Заводське замовлення № 005294  
Production order #

Номер замовлення клієнта  
Customer's ref #PO#326003

55162101

Дата 29.09.2022г.  
Date

Аркуш 1 Аркушів 2  
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications							Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015							PSL1		
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр	Товщина стінки	Довжина			брутто gross	нетто net
					OD дюйм inch	WT дюйм inch	length фут ft				
1.	22-12-16416	V/ C/ X42	1222812	8302	3.500	0.300	38.2-38.7	421.9	11	4332.1	4310.0
2.	22-12-16474	V/ C/ X42	1222700	8308	3.500	0.300	38.2-38.7	268.5	7	2722.7	2700.7
3.	22-12-16436	V/ C/ X42	1222700	8304	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7429.6	7407.5
4.	22-12-16435	V/ C/ X42	1222700	8304	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7429.6	7407.5
5.	22-12-16491	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	383.5	10	3891.2	3869.1
6.	22-12-16440	V/ C/ X42	1222700	8306	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7418.5	7396.5
7.	22-12-16441	V/ C/ X42	1222700	8306	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7418.5	7396.5
8.	22-12-16486	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7363.4	7341.4
9.	22-12-16476	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
10.	22-12-16475	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
11.	22-12-16485	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7363.4	7341.4
12.	22-12-16477	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
13.	22-12-16478	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7407.5	7385.5
14.	22-12-16489	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7363.4	7341.4
15.	22-12-16490	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
		<b>NPS 3</b>	<b>Sch 80 XS</b>		<b>TOTAL/ПАЗОМ</b>			<b>9818.3</b>	<b>256</b>	<b>99638</b>	<b>99307</b>
<b>BUNDLES/ПАКУНКИВ 15</b>											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»  
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4884  
INSPECTION CERTIFICATE № 4884

Аркуш 1  
Sheet

Аркушів 2  
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труби  
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al <sub>total</sub>		B
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	
1222699		DneprSteel	16	100	21	4	15	9	12	22	10	4	3	1	31	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	17	100	23	2	14	9	10	19	8	4	1	1	32	0.3	"Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	17	99	22	2	14	9	10	19	8	3	1	1	33	0.3	
1222700		DneprSteel	16	100	21	4	15	10	13	23	10	3	3	2	30	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	99	22	2	14	9	10	19	8	3	1	1	32	0.2	"Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	17	98	21	2	14	9	10	20	8	3	1	1	32	0.2	
1222812		DneprSteel	17	102	21	3	12	9	14	25	12	3	3	1	29	0.4	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	99	23	1	11	8	11	21	13	4	1	1	33	0.3	"Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	100	23	1	11	8	11	21	13	4	1	1	32	0.3	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /\*- контрольний аналіз від труб.  
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.  
При розрахунку вуглецевого еквіваленту використана формула: /When calculating the carbon equivalent the following formula was used:  
CE=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties											Орієнтація* Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Випробування на удар /Impact test		
		Випробування на розтягнення Tensile test						Твердість Hardness Середнє значення Average	Норматив/ Norm	Середнє значення Average	В'язкість Shear area	Розмір зразків** Specimens size **				
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності R <sub>0.5</sub> Yield strength R <sub>0.5</sub>	Відносне подовження Elongation	Ставлення отов Ratio otov	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen							Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Фут/фунт/ft/lb
min	max	PSI 70000	PSI 42100	% -	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB -	HRC 22	min	фут/фунт/ft/lb	%	дюйм/ inch		
1222699	8310	76100	52200	37.0		L	0.750	1.970	81 81 80 av.80.7	<22	L	KV -49°F	49 58 58 av.55		0.394x0.197	
1222700	8304	76100	50800	37.0		L	0.750	1.970	82 82 81 av.81.7	<22	L	KV -49°F	46 47 55 av.49.3		0.394x0.197	
1222700	8306	74000	47900	34.0		L	0.750	1.970	79 79 78 av.78.7	<22	L	KV -49°F	53 56 47 av.52		0.394x0.197	
1222700	8308	76100	50000	35.0		L	0.750	1.970	80 79 81 av.80.0	<22	L	KV -49°F	46 44 47 av.45.7		0.394x0.197	
1222812	8302	76900	50800	37.0		L	0.750	1.970	83 83 81 av.82.3	<22	L	KV -49°F	53 58 50 av.53.7		0.394x0.197	

\* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплющування/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 5 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні,/Longitudinal notch with depth 12.5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845-945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845-945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 30° (допуск + 5°-0°)./ Pipes are beveled. Bevel angle 30° (tolerance +5°-0°).
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped with plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).

Країна походження: Україна Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone  
info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

е-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 1713333033 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо бути використаний для інших продуктів. Цей інспекційний сертифікат є строго конфіденційним. Зміни в сертифікаті є забороненими і є предметом процесу.

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатом Шлак Т.А.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Shpak T.A.

Дата: 29.09.2022

Підпис інспектора 3-ї сторони :

Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис БТК

Signatures QCD

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4884  
INSPECTION CERTIFICATE № 4884

Аркуш 2  
Sheet

Аркушів 2  
Sheets

