

Heat: 1230634
Your PO: PO242284-01

Order: 3118765 Line: 6
Item: 4" XH 0.337" PIPE SMLS A53/API5L/A1



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0786
INSPECTION CERTIFICATE № 0786
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержувач
BUYER

Контракт № COC23/0194
Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Заводське замовлення № 000981
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #343743-01

Дата 10.03.2023г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
					дюйм inch	дюйм inch	фут ft				
1.	23-12-04169	B/ C/ X42	1230634	1173	4.500	0.337	38.2-38.7	463.0	12	7076.8	7054.8
2.	23-12-04168	B/ C/ X42	1230634	1173	4.500	0.337	38.2-38.7	463.0	12	7054.8	7032.7
3.	23-12-04167	B/ C/ X42	1230631	1171	4.500	0.337	38.2-38.7	192.9	5	2932.1	2921.1
4.	23-12-04171	B/ C/ X42	1230634	1173	4.500	0.337	38.2-38.7	463.0	12	7098.9	7076.8
5.	23-12-04170	B/ C/ X42	1230634	1173	4.500	0.337	38.2-38.7	463.0	12	7087.9	7065.8
6.	23-12-04166	B/ C/ X42	1230631	1171	4.500	0.337	38.2-38.7	463.0	12	7032.7	7010.7
7.	23-12-04172	B/ C/ X42	1230634	1173	4.500	0.337	38.2-38.7	463.0	12	7076.8	7054.8
NPS 4			Sch 80 XS		TOTAL/ПАЗОМ			2970.9	77	45360	45217
BUNDLES/ПАКУНКІВ 7											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0786
INSPECTION CERTIFICATE № 0786

Аркуш 1
Sheet

Аркушія 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al _{total} x1000		B x1000
1230631		DneprSteel NIKOTUBE*	16.6	99.1	21.8	3	10	11.4	12.1	22.2	16	4	3	2	29	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
			17	99	23	3	10	12	11	22	16	4	1	1	30	0.4	
1230634		DneprSteel NIKOTUBE*	16.1	101.8	20.8	2	11	10.4	13.7	21.5	12	4	2	1	27	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
			17	101	21	3	10	11	12	21	11	4	1	1	29	0.3	
			17	100	21	3	10	11	12	21	11	4	1	1	29	0.3	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.

Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties														
	Випробування на розтягнення Tensile test						Випробування на удар /Impact test								
	Механічна міцність Tensile strength	Механічна пластичність Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio stov	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
min	PSI	PSI	%			дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB		HRC		фут*фунт/ft*lb	%	дюйм/ inch
max	70000	42100	-	-					100		22		min		
1171	75400	50000	38.0		L	1.000	1.970		81 80 80 av.80.3	<22	L	KV -50°F	14 85 45 av.48		0.394x0.295
1173	75400	50800	34.0		L	1.000	1.970		81 82 82 av.81.7	<22	L	KV -50°F	80 61 91 av.77.3		0.394x0.295

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідростатичним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 5 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845-945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845-945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 30° (допуск + 5°/-0°)./ Pipes are beveled. Bevel angle 30° (tolerance +5°/-0°).
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Країна походження - Україна./Country of Origin - UKRAINE. Труби не містять ртуть /Material is free of mercury Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Коновалова А.В.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Konovalova A.V.

Дата: 10.03.2023

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signature of

