



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПІП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0510
INSPECTION CERTIFICATE № 0510
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач
BUYER

Контракт № СОС22/1705
Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Заводське замовлення № 009312
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #339330?01

Дата 26.02.2023г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 2
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1			
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			фунт lb	фунт lb
					дюйм inch	дюйм inch	фут ft				
1.	23-VR7-00882	B/ C/ X42	1230357	640	1.315	0.179	19.0-19.4	1759.4	91	3827.2	3805.2
2.	23-VR7-00905	B/ C/ X42	1230354	661	1.315	0.179	19.0-19.4	3267.5	169	7145.2	7123.1
3.	23-VR7-00904	B/ C/ X42	1230357	669	1.315	0.179	19.0-19.4	1855.8	96	4045.5	4023.4
4.	23-12-02268	B/ C/ X42	1230355	659	1.315	0.179	19.0-19.4	3260.2	169	7143.0	7120.9
5.	23-VR7-00900	B/ C/ X42	1230357	666	1.315	0.179	19.0-19.4	3267.1	169	7112.1	7090.1
6.	23-VR7-00901	B/ C/ X42	1230357	668	1.315	0.179	19.0-19.4	3267.0	169	7101.1	7079.0
7.	23-12-02271	B/ C/ X42	1230357	671	1.315	0.179	19.0-19.4	1929.1	100	4232.9	4210.8
8.	23-12-02270	B/ C/ X42	1230357	671	1.315	0.179	19.0-19.4	2700.8	140	5919.4	5897.4
9.	23-VR7-00891	B/ C/ X42	1230358	643	1.315	0.179	19.0-19.4	2823.0	146	6195.0	6172.9
10.	23-VR7-00890	B/ C/ X42	1230358	643	1.315	0.179	19.0-19.4	2823.4	146	6168.5	6146.5
11.	23-VR7-00892	B/ C/ X42	1230357	640	1.315	0.179	19.0-19.4	2706.4	140	5897.4	5875.3
12.	23-VR7-00907	B/ C/ X42	1230354	672	1.315	0.179	19.0-19.4	3267.3	169	7123.1	7101.1
13.	23-VR7-00913	B/ C/ X42	1230356	679	1.315	0.179	19.0-19.4	3268.4	169	7143.0	7120.9
14.	23-VR7-00916	B/ C/ X42	1230357	682	1.315	0.179	19.0-19.4	3267.5	169	7112.1	7090.1
15.	23-VR7-00912	B/ C/ X42	1230356	679	1.315	0.179	19.0-19.4	3268.2	169	7114.3	7092.3
16.	23-12-02276	B/ C/ X42	1230357	673	1.315	0.179	19.0-19.4	2164.3	112	4751.0	4728.9
17.	23-VR7-00915	B/ C/ X42	1230357	669	1.315	0.179	19.0-19.4	3267.8	169	7101.1	7079.0
18.	23-12-02275	B/ C/ X42	1230357	673	1.315	0.179	19.0-19.4	3265.8	169	7131.9	7109.9
NPS 1			Sch 80 XS		TOTAL/РАЗОМ			51429.0	2661	112264	111867
BUNDLES/ПАКУНКІВ 18											
19.	23-12-02284	B/ C/ X42	1230356	675	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4056.5	4034.5
20.	23-12-02293	B/ C/ X42	1230356	677	1.660	0.140	19.0-19.4	714.4	37	1642.4	1620.4
21.	23-12-02292	B/ C/ X42	1230356	677	1.660	0.140	19.0-19.4	1081.2	56	2491.2	2469.2
22.	23-12-02291	B/ C/ X42	1230356	677	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4012.4	3990.4
23.	23-12-02289	B/ C/ X42	1230356	676	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4023.4	4001.4
24.	23-12-02288	B/ C/ X42	1230356	676	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4034.5	4012.4
25.	23-12-02290	B/ C/ X42	1230356	677	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4034.5	4012.4
26.	23-12-02287	B/ C/ X42	1230356	676	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4023.4	4001.4
27.	23-12-02285	B/ C/ X42	1230356	675	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4001.4	3979.3
28.	23-12-02286	B/ C/ X42	1230356	676	1.660	0.140	19.0-19.4	1757.0	91	4056.5	4034.5
NPS 1 1/4			Sch 40 STD		TOTAL/РАЗОМ			15851.6	821	36376	36156
BUNDLES/ПАКУНКІВ 10											
TOTAL/РАЗОМ							67280.6	3482	148640	148023	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 28											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0510
INSPECTION CERTIFICATE № 0510

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 2
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{total}		B
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1230354		DneprSteel	16.3	99	21	3	9	7.8	11.4	21.3	11	5	3	1	28	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	17	100	22	4	10	9	12	22	10	5	1	1	32	0.3	
1230355		DneprSteel	17.3	99.9	21	2	9	8.5	10.7	19.7	11	4	3	2	31	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	17	101	22	4	11	9	11	21	11	4	2	1	32	0.3	
1230356		DneprSteel	16.5	100.1	22	3	10	8.2	10.6	21.3	11	5	3	1	29	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	16	101	22	3	10	8	11	22	12	2	1	1	29	0.3	
1230357		DneprSteel	16.9	100.8	22	4	10	7.5	12.6	23.9	12	2	3	2	30	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	102	24	4	11	9	12	23	12	2	2	1	35	0.3	
1230358		DneprSteel	16.3	100.7	22	3	9	8.2	12	21.7	12	3	3	2	31	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	16	100	22	3	9	8	11	22	12	2	1	1	29	0.2	
		NIKOTUBE*	16	100	22	3	9	8	11	22	12	2	1	1	28	0.3	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродути з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар /Impact test			
	Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test								
	Межа міцності Tensile strength	Межа плинності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio стов	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
PSI	PSI	%	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB - 100	HRC - 22	-	min	%	дюйм/ inch	
661	80500	58000	31.0	L	0.750		1.970	85 84 84 av.84.3	<22					
672	82700	58000	31.0	L	0.750		1.970	86 86 86 av.86.0	<22					
659	83400	58000	32.0	L	0.750		1.970	86 85 86 av.85.7	<22					
675	77600	51500	34.0	L	0.750		1.970	82 83 83 av.82.7	<22					
676	79800	58700	32.0	L	0.750		1.970	84 83 84 av.83.7	<22					
677	80500	58700	32.0	L	0.750		1.970	83 84 83 av.83.3	<22					
679	82700	58000	32.0	L	0.750		1.970	86 85 85 av.85.3	<22					
640	83400	66700	28.0	L	0.750		1.970	88 88 87 av.87.7	<22					
666	84800	60900	32.0	L	0.750		1.970	86 87 87 av.86.7	<22					
668	84100	58000	30.0	L	0.750		1.970	86 87 87 av.86.7	<22					
669	83400	58700	30.0	L	0.750		1.970	86 85 86 av.85.7	<22					
671	83400	58700	31.0	L	0.750		1.970	85 86 86 av.85.7	<22					
673	83400	58700	33.0	L	0.750		1.970	86 86 87 av.86.3	<22					
682	77600	55800	35.0	L	0.750		1.970	83 84 83 av.83.3	<22					
643	84100	63100	32.0	L	0.750		1.970	88 87 88 av.87.7	<22					

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідралічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 20,5 MPa / 2970 PSI / 5 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Вихретоковий контроль:/Eddy current inspection:/Наскрізний отвір діаметром 1,4 мм./Drilled hole with diameter 1.4 mm.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0510
INSPECTION CERTIFICATE № 0510

Аркуш 2
Sheet

Аркушів 2
Sheets

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Коновалова А.В.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Konovalova A.V.

Дата: 26.02.2023

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures QCD

