




26617286,26617294,26617301,26617319,26617327
26617335,26617343,26617351

 <p>Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel +32 (0)89 30 21 11</p>		A04 MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1		N-Nr-N 22K0028986-01 V01 A03	
A01 Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80784579/02-64035/A9R/02		A02 Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen 		Z05 Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer LA4677	
A08 Product - Produit - Erzeugnis SHEETS, HOT ROLLED, ANNEALED+PICKLED TOLES, LAMINEES A CHAUD, RECUITS+DECAPES BLECHE, WARMGEWALZT, GEGLUEHT+GEBELZT		B01 Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc fabric: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		A06 Customer article number N article client Artikelnummer des Kunden 25072144304L#1	
B02 Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung ASTM A 240-2020 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2021 TYPE 304L / 304		B03 Finish Présentation Ausführung NO 1 NO 1		C70 Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsgluben 1050 °C	
B03 Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen					
B04 Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser					
Z06 NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 // ASTM A480 / A480M - ASME SA480 / SA480M // AMS 5511K - ASTM A276 (CHEM COMP) - ASTM A31204 (CHEM COMP) - MAT MERCURY FREE - NO WELD REPAIRING // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // IN ACCORDANCE WITH UNS S30403					
B07 Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		B09 Thickness Epaisseur - Stärke 6.35 mm 0.250"		B10 Width Largeur - Breite 1828.80 mm 72.000"	
B11 Length Longueur - Länge 3657.60 mm 144.000"		B08 Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 36		B13 Net weight Poids net - netto Gewicht 12033 KG 26527 LBS	
C04 Positive material identification carried out: OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie: OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt: OK					
C20 MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE A-SA 370					
C03 Location (1)		C04 Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur		C03 Test temperature (°C)	
C02 Direction (2)		C01 Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze KSI		C01 Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit KSI	
C01 Required Exigé Anforderung		C01 Rp0.2% Rp1%		C01 Rm 50mm	
C01 Obtained Obtenu Ergebnisse		C01 48 53		C01 92 54	
C01 Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C01 Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		C01 E0 2(T)/R(T) %	
C01 C40 (°C)		C01 C44		C01 51	
C01 ASTM A262 E:OK					
C01 Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1 Front - Début - Anfang 2 Back - Fin - Ende 3 Middle - Milieu - Mitte		C01 The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		C01 Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung	
C01 Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T Transverse - Travers - Quer L Longitudinal - Long - Laengs		C01 Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 220700447-100407		C01 Quality Department 22/7/2022 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige  R. Vliegen	